



Manuale d'utilizzo

Nanogun Airspray H₂O GNM 6080

SAMES KREMLIN SAS - 13, Chemin de Malacher - 38240 MEYLAN - FRANCE
Tel. 33 (0)4 76 41 60 60 - www.sames-kremlin.com

Ogni comunicazione o riproduzione del presente documento, in qualsiasi forma, e qualunque utilizzo o comunicazione del relativo contenuto sono vietati, tranne previa autorizzazione scritta di SAMES KREMLIN.

Le descrizioni e le caratteristiche contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso e non impegnano in alcun modo SAMES KREMLIN.

© SAMES KREMLIN 2017



IMPORTANTE : SAMES KREMLIN SAS è dichiarata organismo di formazione presso il Ministero del lavoro.

Durante tutto il corso dell'anno, sono previsti corsi di formazione che permettono di acquisire il "know-how" indispensabile all'installazione e alla manutenzione delle vostre attrezzature.

Un catalogo è disponibile su semplice richiesta. Potrete così scegliere nella gamma di programmi di formazioni, il tipo di conoscenza o di competenza che corrisponde alle vostre esigenze e obiettivi di produzione.

Queste formazioni possono essere dispensate presso vostro stabilimento o nel centro di formazione situato nella nostra sede di Meylan.

Servizio formazione:

Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail : formation-client@sames-kremlin.com

SAMES KREMLIN SAS redige il proprio manuale d'uso in lingua francese e ne cura la traduzione in inglese, tedesco, spagnolo, italiano e portoghese.

Le traduzioni in altre lingue vengono proposte con riserva; la società declina ogni responsabilità in questo senso.

Nanogun Airspray H2O

GNM 6080

1. Identificazione del prodotto	5
1.1. Identificazione delle versioni	5
1.1.1. Sulla canna della pistola	5
1.1.2. Sulla parte inferiore del calcio	5
1.2. Modulo di comando GNM 6080	6
2. Misure per la tutela della salute e per la sicurezza	7
2.1. Regolamentazione	7
2.2. Norme d'installazione	7
2.3. Norme d'installazione	8
2.4. Norme di manutenzione	9
2.4.1. Prodotti utilizzati	10
3. Descrizione della pistola e del modulo di comando GNM 6080	11
3.1. Funzioni disponibili a partire dalla pistola	11
3.2. Modulo di comando GNM 6080	12
4. Caratteristiche tecniche	14
4.1. Caratteristiche generali delle pistole	14
4.2. Caratteristiche della GNM 6080	15
4.3. Caratteristiche dell'aria compressa	15
5. Funzionamento	16
6. Utensili specifici	17
6.1. Uso della chiave multifunzione	19
7. Installazione	20
8. Utilizzo	21
8.1. Consigli relativi alla vernice da utilizzare	21
8.1.1. Viscosità	21
8.1.2. Punto d'infiammabilità	21
8.2. Regolazioni di nebulizzazione	22
9. Esempi di utilizzi impropri dell'attrezzatura	24
10. Manutenzione	25
10.1. Tabella ricapitolativa di manutenzione preventiva	25
10.2. Collegamento pneumoelettrico	26
10.3. Tubi vernice	27
10.4. Assieme testa di nebulizzazione	28
10.5. Canna	29
10.6. Valvola a spillo vernice	30
10.7. Interruttore	30
10.8. Grilletto	31
10.9. Valvola d'aria	31

10.9.1. Riposizionamento della valvola d'aria	32
10.10. Uncino di fissaggio	33
10.11. Cascata alta tensione	34
10.12. Canna	35
10.13. Calcio	36
10.14. Schemi elettrici	37
10.14.1. Cavo di collegamento GNM 6080 / Nanogun Airspray H ₂ O	37
10.14.2. Cavo grilletto GNM 6080	37
11. Pulizia - - - - -	38
11.1. Pulizia del circuito di prodotto	38
11.2. Pulizia della pistola	38
11.3. Eliminazione degli scarti	39
11.4. Smantellamento e riciclaggio	39
11.4.1. Nanogun Airspray H ₂ O	39
11.4.2. GNM 6080	41
12. Incidenti e riparazione guasti correnti- - - - -	42
13. Pezzi di ricambio - - - - -	44
13.1. Nanogun Airspray H ₂ O Bassa Pressione (LP)	44
13.2. Pistola Nanogun Airspray H ₂ O tutte le versioni	47
13.3. Canna attrezzata	49
13.4. Valvola aria attrezzata e dado valvola aria	50
13.5. Collare di testa attrezzato	51
13.6. Supporto per ugello	51
13.7. Ugelli getto tondo attrezzati	52
13.8. Valvola a spillo attrezzata	53
13.9. Collegamento pneumoelettrico	53
13.10. Tubi vernice	54
13.11. Kit guarnizioni Nanogun Airspray	55
13.12. Modulo di comando GNM 6080	56
13.13. Opzioni per pistole Nanogun Airspray H ₂ O	57
13.13.1. Teste getto piatto	57
13.13.2. Filtri prodotto in linea	57
13.14. Allegati	58
13.14.1. Involucro di protezione tubi	58
13.14.2. Custodia di protezione della pistola	58
13.14.3. Pannello d'avvertenza	58
13.14.4. Norme di sicurezza	58

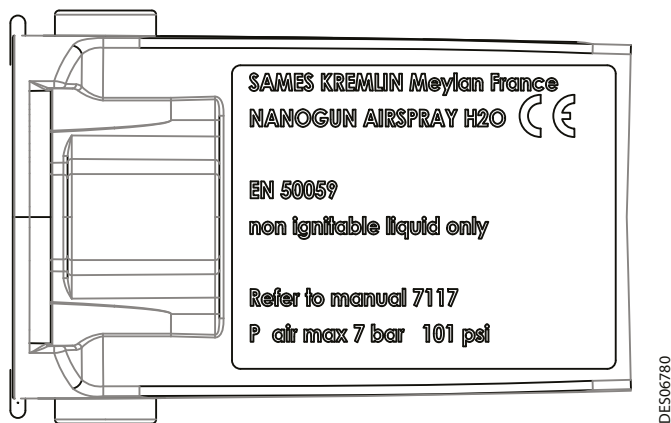
1. Identificazione del prodotto

Le marcature delle pistole **Nanogun Airspray H2O** permetteranno di differenziare la configurazione della pistola a bassa pressione (LP).

1.1. Identificazione delle versioni

1.1.1. Sulla canna della pistola

La marcatura della canna è comune a tutta la gamma **Nanogun Airspray H2O**.



Pressione prodotto	Versioni di Nanogun Airspray H2O
7 bar	JR06 JR08 JR12 JP

1.1.2. Sulla parte inferiore del calcio



Questa marcatura raggruppa con lo stesso numero le configurazioni di pistole che funzionano alla stessa pressione prodotto.

1.2. Modulo di comando GNM 6080

Il modulo di comando **GNM 6080** è installato fuori zona ATEX.

Marcature

Marcatura CE



Marcatura CSA



Esempio: * 2014: anno di fabbricazione

26: numero della settimana

123: Numero generatore fabbricato nella settimana 26.



IMPORTANTE : Le apparecchiature Nanogun Airspray H₂O sono conformi alla norma di sicurezza funzionale (norma EN13849, livello SIL 1), il mantenimento di questo livello di sicurezza impone un controllo periodico del materiale, almeno ogni 5 anni o ogni 15.000 ore di funzionamento (appena una delle due scadenze è raggiunta). Questo controllo riguarda ogni componente elettrico ed elettronico così come il/i programma/i altamente specifico/i; è necessario contattare la propria filiale, distributore o rappresentante abituale di SAMES KREMLIN che indicherà le operazioni da effettuare.

2. Misure per la tutela della salute e per la sicurezza



IMPORTANTE : Questa attrezzatura può risultare pericolosa se non utilizzata, smontata e rimontata conformemente alle regole indicate nel presente manuale e da qualsiasi Normativa Europea o regolamento nazionale sulla sicurezza applicabile.

Il cartello di avvertenza riportante le regole di sicurezza (procedure e precauzioni) del presente manuale d'uso deve essere collocato in posizione visibile nella zona della postazione di nebulizzazione del prodotto di rivestimento.



IMPORTANTE : Solo l'uso esclusivo di pezzi di ricambio originali distribuiti dalla società "SAMES KREMLIN" garantisce il corretto funzionamento dell'attrezzatura.

2.1. Regolamentazione

La pistola **Nanogun Airspray H2O** deve essere sempre utilizzata nelle condizioni richieste dai regolamenti in vigore riguardanti l'applicazione di pitture e vernici (vedere norme e direttive europee EN 50.053 parte 1 ISO 12100, EN 1953 e 99/92/CE).

In **Canada** l'installazione deve essere conforme al codice "C22.1 Canadian electrical code, part I, safety standard for electrical installations".

Negli **USA**, l'installazione deve essere conforme al codice "NFPA 70: National Electrical Code".

La pistola **Nanogun Airspray H2O** è stata ideata per funzionare in un ambiente di inquinamento di grado 2, definito in base alla normativa IEC-664-1.

Inquinamento di grado 2: in condizioni d'uso normali, si verifica solo un inquinamento non conduttivo. Temporaneamente, può verificarsi una conduzione causata dalla condensa.



IMPORTANTE : Prima di utilizzare la pistola **Nanogun Airspray H2O** accertarsi che tutti gli operatori

- siano stati precedentemente formati dalla società SAMES KREMLIN, o dai suoi distributori autorizzati a tale scopo.
- abbiano letto e ricevuto il manuale d'uso, così come tutte le regole d'installazione e utilizzo sotto riportate.

Il responsabile dell'officina dovrà accertarsene e dovrà altresì accertarsi che tutti gli utilizzatori abbiano letto e ricevuto le informazioni relative alle apparecchiature elettriche periferiche presenti nel perimetro di nebulizzazione.

2.2. Norme d'installazione

- Il materiale per la spruzzatura elettrostatica deve essere utilizzato esclusivamente all'interno di luoghi di spruzzatura conformemente alla norma EN 12215 o in condizioni di ventilazione equivalenti.
- Installare il materiale **lontano da qualsiasi zona esplosiva**.
- Asservire l'attivazione del modulo di comando al funzionamento del ventilatore di aspirazione della cabina.
- Collegare correttamente il modulo di comando al morsetto di terra dell'impianto.
- Collegare la pompa e il serbatoio con un collegamento equipotenziale.
- Collegare la terra a tutti i componenti metallici che non sono collegati all'alta tensione (convogliatore, recipienti, sgabelli, tournette, ecc,...) che si trovano a meno di tre metri di distanza dalla pistola.

- La zona di polverizzazione deve essere tenuta pulita e senza componenti inutili.
- Il suolo sul quale lavora l'operatore deve essere dissipativo (pavimentazione in cemento nudo o grigliato in metallo). Non rivestire mai il suolo con rivestimento isolante. Nei luoghi potenzialmente esplosivi, i rivestimenti dei pavimenti devono essere dissipativi conformemente alla norma EN 61340-4-1.
- All'interno della cabina è vietato l'utilizzo di fiamme nude, oggetti incandescenti, apparecchi o oggetti suscettibili di produrre scintille diversi dalla pistola.
È vietato stoccare prodotti infiammabili o recipienti che li abbiano contenuti, in prossimità della cabina e davanti alle porte.
- La pompa e i bidoni contenenti vernice o solvente devono essere sistematicamente chiusi dopo l'uso.
- La pompa di alimentazione vernice utilizzata deve avere un rapporto massimo di 1:1 e l'alimentazione d'aria della pompa deve essere provvista di valvola di sicurezza che limiti la pressione ad un valore massimo di 6,5 bar.
- **In una zona esplosiva** è vietato utilizzare materiale elettrico o non elettrico non certificato quali prolunghe elettriche, prese multiple, interruttori...

2.3. Norme d'installazione

- Verificare quotidianamente l'efficacia dell'impianto di ventilazione di estrazione.
- Verificare una volta la settimana il corretto funzionamento dell'asservimento del sistema di ventilazione.
- Prima di iniziare la nebulizzazione, accertarsi che sulla pistola siano presenti l'ugello e la testa e verificare che il collare di testa sia perfettamente chiuso.
- Collegare correttamente alla terra tutti i componenti metallici della cabina e i pezzi da verniciare. La resistenza rispetto alla terra deve essere inferiore o uguale a 1MΩ (tensione di misura di almeno 500V). Questa resistenza va controllata regolarmente e almeno una volta la settimana.
- L'operatore dovrà indossare calzature dissipative in base alla norma EN 61340-4-3 e usare la pistola **Nanogun Airspray H2O** o a mani nude o con guanti antistatici o modificati in modo che la mano sia a diretto contatto con il calcio. L'operatore dovrà indossare calzature conformi alla norma ISO 203344. La resistenza di isolamento misurata non deve superare 100MΩ.
- Gli indumenti protettivi da indossare, compresi i guanti, devono essere conformi alla norma EN 1149-5. La resistenza di isolamento misurata non deve superare 100MΩ.
- Durante l'uso delle pistole, l'operatore dovrà indossare anche una cuffia anti-rumore **Nanogun Airspray H2O** ([vedere § 4 pag. 14](#)).
- Accertarsi che chiunque entri nella zona di nebulizzazione indossi calzature dissipative o sia collegato alla terra con un altro mezzo.
- Non gettare mai né lasciar cadere intenzionalmente la pistola elettrostatica. La caduta della pistola può danneggiare il generatore di alta tensione. Dopo una caduta si raccomanda di verificare il funzionamento della pistola fuori zona prima del suo riutilizzo.
- Non puntare mai la pistola verso una persona.
- Controllare la pistola almeno 1 volta la settimana.
- Non utilizzare il materiale nei seguenti casi:
 - 1 Se è presente una fuga d'aria a livello della pistola quando il grilletto è rilasciato.
 - 2 Se il connettore elettrico della pistola non è fissato con due viti di sicurezza.
 - 3 Se la canna, il calcio della pistola presentano segni di urti che possono alterare la tenuta delle parti interne della pistola.
- Il materiale per la spruzzatura elettrostatica deve essere utilizzato solo se è in perfette condizioni. Il materiale danneggiato va immediatamente ritirato e deve essere riparato. I componenti usurati devono essere immediatamente sostituiti.
- Utilizzare vernici il cui un punto di infiammabilità sia di almeno 15 °C superiore alla temperatura ambiente.
- Seguire le istruzioni d'uso delle vernici e dei solventi utilizzati (indossare una maschera, ecc..).

- Chiudere e spurgare l'alimentazione d'aria e di vernice se l'apparecchio non viene usato per molto tempo.
- Verificare che il tubo vernice sia in buone condizioni prima di usare l'apparecchio.
- Il connettore di collegamento pneumoelettrico, fissato da due viti **NON DEVE ESSERE MAI SCOLLEGATO IN ATMOSFERA ESPLOSIVA.**
- Interrompere immediatamente l'uso dell'apparecchio se uno degli elementi seguenti canna, calcio, connettore pneumoelettrico, testa e collare di testa è danneggiato.

2.4. Norme di manutenzione

- Effettuare una manutenzione regolare dell'attrezzatura di spruzzatura elettrostatica e ripararla secondo le istruzioni riportate nel presente manuale.
- Usare solo recipienti metallici per contenere i liquidi di pulizia e collegarli alla messa a terra in modo sicuro.
- Prima di qualunque operazione di manutenzione:
 - 1 Scollegare il modulo di comando.
 - 2 Verificare che i circuiti aria e vernice non siano più sotto pressione.
 - 3 Spurgare il circuito vernice.
 - 4 Tutte le fonti di energia devono essere scollegate.
- La pulizia della pistola deve essere effettuata o in ambienti dotati di ventilazione meccanica o utilizzando liquidi per la pulizia con un punto di infiammabilità di almeno 15 °C superiore alla temperatura ambiente.
- Utilizzare preferibilmente prodotti per la pulizia non infiammabili.
- Non ristabilire l'alimentazione elettrica se testa e ugello non sono stati rimontati correttamente sulla pistola.
- Non intingere o immergere la pistola nel solvente. All'occorrenza, l'operatore può utilizzare uno straccio imbevuto di solvente per pulire la pistola e asciugare immediatamente per evitare che possa penetrare solvente nella pistola.



IMPORTANTE : Non nebulizzare mai solvente quando il modulo di comando è sotto tensione e/ o l'interruttore situato dietro alla pistola è in posizione "I".



IMPORTANTE : L'interruzione dell'alimentazione di aria compressa non impedisce l'innesco dell'alta tensione se si agisce sul grilletto.

- L'operatore deve essere autorizzato e addestrato da SAMES KREMLIN o dai suoi distributori abilitati a tale scopo per effettuare le operazioni di manutenzione della pistola **Nanogun Airspray H2O.**



IMPORTANTE : Non è consentito l'uso di solventi a base di idrocarburi alogenati e di prodotti contenenti questi solventi in presenza di alluminio o zinco. Il mancato rispetto di queste consegne espone l'utilizzatore a rischi d'esplosione.

2.4.1. Prodotti utilizzati

Tenuto conto della diversità dei prodotti utilizzati e dell'impossibilità di recensire le caratteristiche di questi prodotti, **SAMES KREMLIN** non sarà ritenuta responsabile:

- della non compatibilità dei materiali dei prodotti utilizzati quando sono a contatto con i materiali sotto riportati:
 - Acciaio inossidabile
 - Etilene - propilene fluorurato (FEP)
 - Poliammide imide (PAI)
 - Poliossimetilene (POM)
 - Carburo di tungsteno e tungsteno
 - Elastomero di PTFE
 - Polipropilene
 - IXEF
 - Fibra di vetro
 - Ceramica
 - Alluminio
 - Titanio
 - PEEK
 - PEHD e PEBD
 - Gomma perfluorata
- rischi legati all'utilizzo di questi prodotti sul personale e sull'ambiente.
- usure, errate regolazioni, cattivo funzionamento del materiale o delle macchine e cattiva qualità dell'applicazione che comporta l'uso di questi prodotti.

3. Descrizione della pistola e del modulo di comando GNM 6080

Le pistole **Nanogun Airspray H2O** sono idonee per la nebulizzazione di pittura o vernice a base d'acqua idrodiluibile o idrosolubile.

I liquidi spruzzati devono essere non infiammabili (definiti nel progetto di norma pr EN 50059:2016 allegato C) e fortemente conduttivi.

Le pistole **Nanogun Airspray H2O** saranno collegate al modulo di comando **GNM 6080**.

Le versioni della gamma **Nanogun Airspray H2O** si differenziano per la testa.

	Caratteristiche
Nanogun Airspray H2O JR06	Getto rotondo super vortice - Bassa pressione - Ø 6 mm
Nanogun Airspray H2O JR08	Getto rotondo super vortice - Bassa pressione - Ø 8 mm
Nanogun Airspray H2O JR12	Getto rotondo super vortice - Bassa pressione - Ø 12 mm
Nanogun Airspray H2O JP	Getto piatto - Bassa pressione

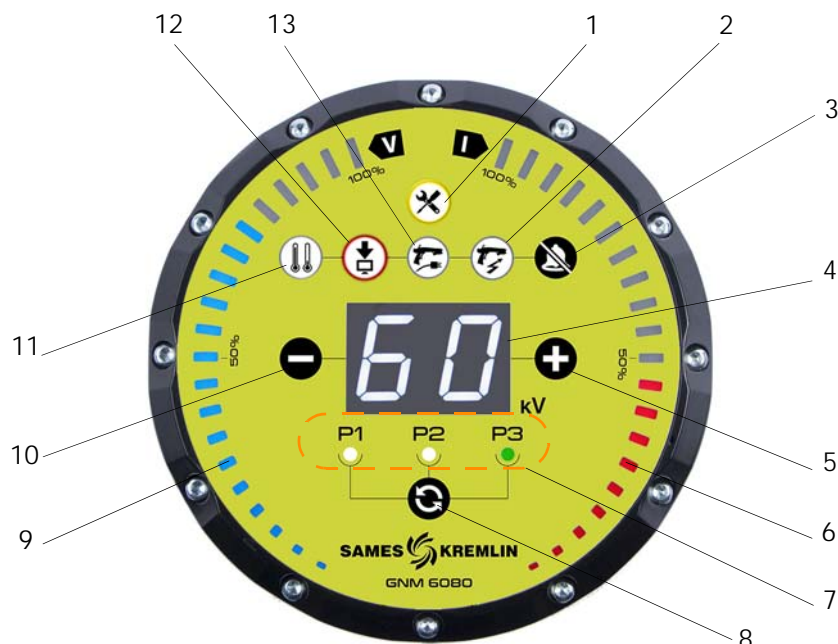
3.1. Funzioni disponibili a partire dalla pistola



- L'interruttore (N. 1) permette di rimettere in funzione o di interrompere l'alta tensione. Quando questo interruttore si trova sulla posizione " I ", un'azione sul grilletto mette in funzione l'alta tensione. Quando questo interruttore si trova sulla posizione " 0 ", un'azione sul grilletto non mette in funzione l'alta tensione.
- La manopola dentata dietro la pistola (N. 2) permette di regolare il flusso di prodotto.
- La manopola dentata laterale (N. 3) permette di regolare la dimensione del getto.

3.2. Modulo di comando GNM 6080

Il modulo di comando **GNM 6080** consente la visualizzazione dei parametri d'uso e le relative regolazioni.



Lato anteriore del modulo di comando GNM 6080

1	Spia di manutenzione
2	Spia di anomalia alta tensione
3	Risoluzione dei guasti
4	Visualizzazione del valore di tensione
5	Aumento del valore di tensione
6	Grafico a barre del consumo di corrente
7	Spia memoria preimpostata attiva
8	Selezione della memoria attiva
9	Grafico a barre della tensione
10	Diminuzione del valore di tensione
11	Spia di anomalia temperatura
12	Spia di anomalia generatore
13	Spia di anomalia cavo bassa tensione



Anomalia di temperatura: l'anomalia di temperatura accende le spie (N. 11 e 12). Non appena la temperatura scende sotto il minimo, la spia temperatura (N. 11) si spegne e l'operatore può eliminare l'anomalia premendo il pulsante "Risoluzione dei guasti" (N. 3)



Anomalia generatore: questa anomalia comprende tutti i guasti interni al generatore. Se non si riesce a risolvere questa anomalia, il problema richiede l'intervento del servizio riparazioni, contattare SAMES KREMLIN.



Anomalia collegamento BT: Il generatore non rileva o non rileva più la presenza della pistola. Dopo aver interrotto l'alimentazione elettrica, verificare il collegamento pistola/generatore.



Anomalia AT: Anomalie relative al funzionamento della pistola collegata all'alta tensione:

- Avviamento del generatore con il grilletto inserito.
- Attivazione improvvisa della corrente a un valore superiore al consumo massimo durante l'alta tensione.
- Funzionamento difettoso della cascata AT.



Spia di manutenzione: Questa spia si accende (arancione) a partire da 800 000 operazioni del grilletto o 1000 ore di funzionamento della pistola. ([vedere § 10.1 pag. 25](#)). Quando questa spia si accende, significa che la pistola deve essere sottoposta a manutenzione. Nessuna manutenzione specifica sulla GNM 6080. Il generatore può gestire fino a 20 pistole diverse.



Lato laterale del modulo di comando GNM 6080

12	Connettore cavo pistola
13	Connettore per cablaggi esterni
14	Interruttore avvio/arresto
15	Alimentazione di rete
16	Connettore di terra
17	Membrana di bilanciamento della pressione
18	Presenza diagnostica (tipo mini USB)

4. Caratteristiche tecniche

4.1. Caratteristiche generali delle pistole

	JR06	JR08	JR12	JP
Tipo di getto	Tondo Super vortice	Tondo Super vortice	Tondo Super vortice	Piatto
Testata montata d'origine	JR06	JR08	JR12	P15
Pressione massima d'entrata vernice	7 bar	7 bar	7 bar	7 bar
Pressione d'ingresso d'aria compressa	6 bar ± 1 bar			
Temperatura ambiente mini/max.	0° C - 40°C			
Portata massima di vernice (viscosità vernice 20 s Coppa AFNOR 4) in cm ³ /min	650	650	750	750
Larghezza del getto a 25 cm	19 cm	20 cm	21 cm	37 cm
Flusso d'aria Nm ³ /h	6,6-16,8	7,8-16,8	9,4-22,5	10,3-25,2
Pressione acustica (*)	93.8 dB(A)	93.8 dB(A)	93.8 dB(A)	98.6 dB(A)
Viscosità vernice consigliata coppa AFNOR 4	da 14 s a 50 s			
Ingombro	273 x 220 x 52			
Massa (senza tubo né cavo)	570 g			
Tensione di uscita	60 kV [+0 kV; -1,5 kV] massimo (regolabile su GNM 6080)			
Corrente di uscita	80 µA max			
Corrente di uscita in cortocircuito	< 20 µA			
Tensione d'entrata della cascata AT	45 Vac max			
Corrente d'entrata della cascata AT	300 mA max			
Raccordo aria	1/4 NPS - F			
Raccordo vernice	1/2 JIC - M			
Funzioni elettriche disponibili sulla pistola	Interruttore Avvio / Arresto alta tensione			
Connettore elettrico / pneumatico	Il connettore di collegamento pneumoelettrico, fissato da due viti. NON DEVE ESSERE MAI SCOLLEGATO IN ATMOSFERA ESPLOSIVA			
Altitudine massima di funzionamento	2000 m			
Umidità relativa massima di 80% per le temperature fino ai 31°C e decremento lineare fino al 50% di umidità relativa a 40°C	max 80% senza condensazione			
Temperatura di superficie	T6			
Indice di protezione	IP 20			
Trasporto / Stoccaggio				
Durata stoccaggio	Max 2 anni			
Temperatura di stoccaggio min/max	-10°C + 45°C			
Umidità	95% senza condensazione			
Pressione minima	750 mBar			
Esposizione ai raggi UV	Conservato al riparo dalla luce			
Esposizione alle radiazioni ionizzanti	Non ammesso			

(*) Il livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato è compreso fra 93,8 e 98,6 dBA a seconda dei modelli di pistola.

Condizioni di misurazione:

L'attrezzatura è stata messa in funzione regolando al massimo tutti i parametri, le misurazioni sono state effettuate dal posto operatore della cabina di prova vernice "APT" manuale (cabina chiusa da una parete di vetro) del sito SAMES KREMLIN di Meylan in Francia.

Metodo di misurazione:

Il livello di pressione acustica equivalente ponderato (da 93,8 a 98,6 dBA) assume il valore LEQ, misurato su intervalli di osservazione di almeno 30 secondi.

4.2. Caratteristiche della GNM 6080

Installazione categoria II (conformemente alla norma EN 61010-1).

Generali	
Peso	1,7 kg
Ingombro	Calibro: 168 mm
	Altezza: 91 mm
Temperatura di funzionamento	0 - 40°C
Entrata GNM 6080	
Tensione	88 - 264 Vac
Frequenza	5060 Hz
Corrente max.	0,25 A
Potenza max.	25 V.A
Uscita GNM 6080	
Tensione	40 V rms
Corrente	200 mA rms



IMPORTANTE : La GNM 6080 si adatta automaticamente alla tensione di alimentazione.

4.3. Caratteristiche dell'aria compressa

Caratteristiche necessarie dell'aria compressa di alimentazione secondo la norma NF ISO 8573-1.

Caratteristiche	Valore
Punto di rugiada massimo a 6 bar (87 psi)	Classe 4 ossia + 3°C (37° F)
Granulometria massima dei fattori inquinanti solidi	Classe 3 ossia 5 µm
Concentrazione massima d'olio	Classe 1 ossia 0,01mg / m ₀ ³ *
Concentrazione massima fattori inquinanti solidi	5 mg / m ₀ ³ *

(*): I valori sono dati per una temperatura di 20 °C (68°F) alla pressione atmosferica.

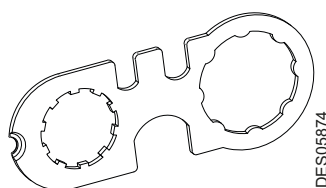
5. Funzionamento

Premendo il grilletto si comanda in modo sfalsato l'apertura della valvola aria quindi l'avvio dell'alta tensione quindi della valvola a spillo vernice. Il comando dell'alta tensione può essere escluso commutando l'interruttore della pistola.

La pistola **Nanogun Airspray H2O** è dotata di un sensore magnetico che individua la posizione del grilletto. Questo sensore permette di avviare l'alimentazione ad alta tensione non appena la valvola d'aria raggiunge un valore compreso tra 1 e 1,8 mm.

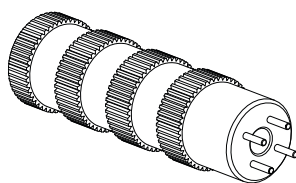
- Il pulsante posto dietro la pistola (permette di regolare il flusso della vernice).
 - Selettore girato a sinistra: flusso massimo del getto.
 - Selettore girato a destra: flusso di vernice ridotto.
- Il pulsante laterale permette di regolare la dimensione del getto.
 - Vite stretta: ventaglio ridotto.
 - Vite allentata: ventaglio ampio.

6. Utensili specifici



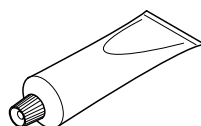
DES005874

Riferimento	Designazione	Q.tà	Unità di vendita
900010674	Chiave multifunzione	1	1



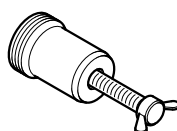
DES005876

Riferimento	Designazione	Q.tà	Unità di vendita
900010973	Utensile per montaggio/smontaggio ugello JP	1	1



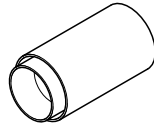
DES00685

Riferimento	Designazione	Q.tà	Unità di vendita
H1GMIN017	Vaselina bianca (100 ml)	1	1
H1GSYN037	Grasso dielettrico per la cascata alta tensione e canale della valvola a spillo (100 ml)	1	1



DES00558

Riferimento	Designazione	Q.tà	Unità di vendita
1402015	Utensile di smontaggio diffusore JP	1	1
443678	Utensile di smontaggio diffusore JR06/JR08/JR12	opzione	1



DES00559

Riferimento	Designazione	Q.tà	Unità di vendita
444239	Utensile di rimontaggio e centraggio del diffusore JR06	1	1
003008	Utensile di rimontaggio e centraggio del diffusore JR08	1	1
003009	Utensile di rimontaggio e centraggio del diffusore JR12	1	1



Riferimento	Designazione	Q.tà	Unità di vendita
240000301	Utensile estrattore guarnizione	1	1



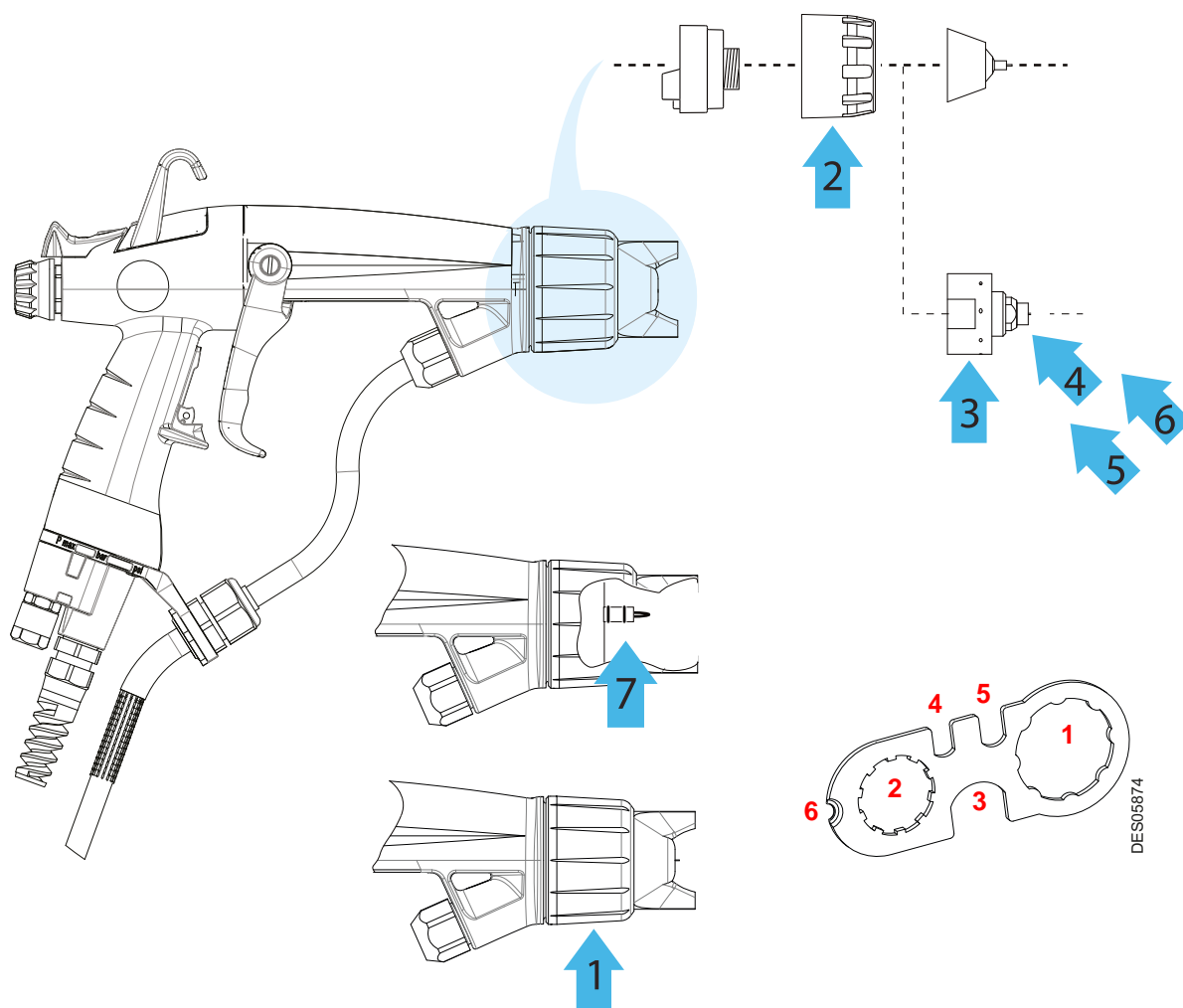
Riferimento	Designazione	Q.tà	Unità di vendita
129400923	Scovolino, pulizia della testa	1	10

Altri utensili e accessori necessari:

Si raccomanda di acquisire gli utensili elencati di seguito per l'installazione e la manutenzione del prodotto.

- Cacciavite piatto (2,5x75; 4x100, 5,5x100)
- Cacciavite a croce (0x75; 2x125)
- Chiavi a brugola (3-6 mm)
- Chiave dinamometrica da 1 a 5 Nm (R.304DA Facom) (Rif. SAMES KREMLIN: 240000095)
- Chiavi piatte (5 - 5,5 - 15 - 17 - 18 - 21 - 24 - 27)
- Chiave a pipa (4)
- Pinza piatta
- Tronchese

6.1. Uso della chiave multifunzione

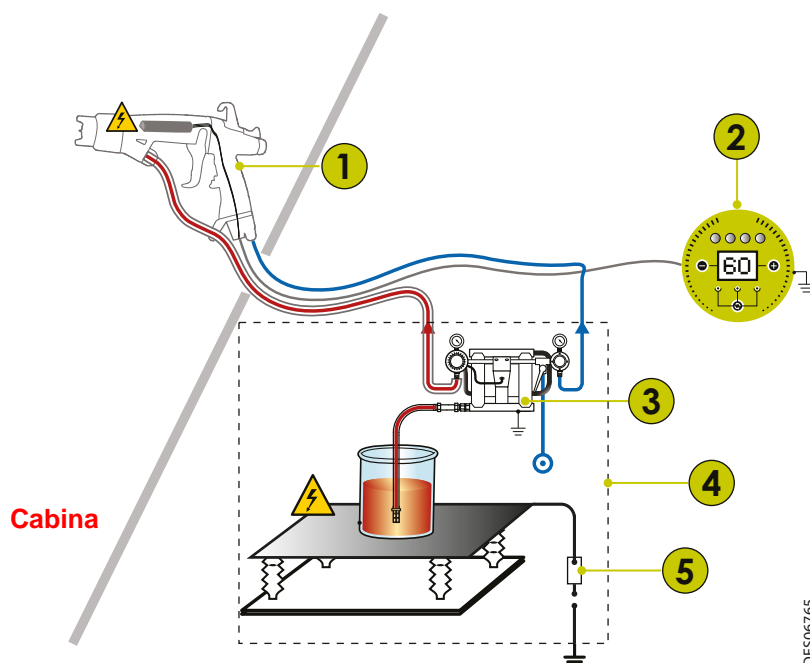


- 1 : Serraggio del collare di testa.
- 2 : Serraggio del collare di supporto ugello
- 3 : Serraggio dell'ugello JR bassa pressione.
- 4 : Serraggio dell'iniettore (\varnothing 6 mm e 8 mm) sull'ugello (JR).
- 5 : Serraggio dell'iniettore (\varnothing 12 mm) sull'ugello (JR).
- 6 : Smontaggio della cartuccia di guarnizioni sulla canna.

7. Installazione



IMPORTANTE : Prima di qualsiasi operazione, fare riferimento alle norme d'installazione ([vedere § 2.2 pag. 7](#)).



1	Pistola Nanogun Airspray H2O
2	Modulo di comando GNM 6080
3	Pompa a membrana
4	Armadio isolante
5	Cortocircuitatore

L'alimentazione di vernice deve essere installata in zona ventilata.

Il fusto di vernice deve essere tassativamente conduttore e avere una capacità di ≤ 30 litri (8 galloni US).

L'estremità del tubo di spurgo deve essere immersa nella vernice.



IMPORTANTE : La pompa di alimentazione della vernice:

- deve avere un rapporto massimo di 1:1.
- e l'alimentazione d'aria della pompa deve essere provvista di valvola di sicurezza che limiti la pressione a un valore massimo di 6,5 bar.

8. Utilizzo

8.1. Consigli relativi alla vernice da utilizzare

In linea generale, tutte le pitture e le vernici a base d'acqua idrodiluibili o idrosolubili utilizzate con pistole pneumatiche classiche (comprese le vernici a debole contenuto metallico) si utilizzano normalmente con la pistola **Nanogun Airspray H2O**.

8.1.1. Viscosità

I migliori risultati sono ottenuti con viscosità da 25 a 30 secondi, misurata alla coppa AFNOR n. 4. Tuttavia, possono essere nebulizzate vernici con viscosità minore o maggiore (ad esempio da 14 a 50 secondi o oltre).

8.1.2. Punto d'infiammabilità

Utilizzare vernici il cui un punto di infiammabilità sia di almeno 15 °C superiore alla temperatura ambiente.

8.2. Regolazioni di nebulizzazione

Queste regolazioni sono fornite a titolo indicativo e possono essere soggette a variazioni dovute soprattutto alla temperatura e all'umidità ambiente.

Viscosità della vernice 20 sec CA4 e lunghezza del tubo vernice 7.5 m:

Ugello getto piatto con testa ad alto rendimento (Rif.:900009014)	Flusso prodotto in cc/min	130	285	525	750	900
	Pressione prodotto in bar	0,3	0,8	1,5	2,6	3,1
	Flusso d'aria compressa in Nm ³ /h	10,3	15,8	19,4	25,2	30
	Pressione aria com- pressa in bar *	1,4	2,4	3,1	4,2	6
	Larghezza del getto in cm**	11	24	35	37	37
	Finitura	Buona	Buona	Buona	Buona	Media
Ugello getto tondo Ø: 6 mm	Flusso prodotto in cc/min	70	200	400	650	
	Pressione prodotto in bar	0,4	1	2	4	
	Flusso d'aria compressa in Nm ³ /h	6,6	7,8	12,2	16,8	
	Pressione aria com- pressa in bar *	1,2	1,5	2,7	4	
	Larghezza del getto in cm**	8	8	15	19	
	Finitura	Buona	Buona	Buona	Buona	
Ugello getto tondo Ø: 8 mm	Flusso prodotto in cc/min	120	150	315	660	
	Pressione prodotto in bar	0,2	0,3	0,6	1,5	
	Flusso d'aria compressa in Nm ³ /h	6,6	7,8	11,3	16,8	
	Pressione aria com- pressa in bar *	1	1,3	2,1	3,4	
	Larghezza del getto in cm**	8	9	11	20	
	Finitura	Buona	Buona	Buona	Buona	
Ugello getto tondo Ø: 12 mm	Flusso prodotto in cc/min	135	150	310	660	
	Pressione prodotto in bar	0,2	0,3	0,6	1,5	
	Flusso d'aria compressa in Nm ³ /h	8,4	9,4	12,8	22,5	
	Pressione aria com- pressa in bar *	1,2	1,5	2,2	4,3	
	Larghezza del getto in cm**	NS***	11	13	21	
	Finitura	Buona	Buona	Buona	Buona	

- *Pressione dinamica misurata all'entrata del tubo di alimentazione di aria compressa quando la pistola è in uso.
- ** Dimensione massima del getto ottenuto quando il circuito d'aria aggiuntivo è aperto al massimo con una distanza di nebulizzazione di 250 mm e una tensione elettrostatica di 60 kV.
- *** flusso troppo basso, film non chiuso tenuto conto della durata della nebulizzazione.

Viscosità della vernice 50 sec CA4 e lunghezza del tubo vernice 7.5 m:

Ugello getto piatto con testa ad alto rendimento (Rif.:900009014)	Flusso prodotto in cc/min	120	285	495	750	915
	Pressione prodotto in bar	0,75	1,8	3,2	5	6,5
	Flusso d'aria compressa in Nm ³ /h	10,3	15,8	19,4	25,2	30
	Pressione aria com- pressa in bar *	1,4	2,4	3,1	4,2	5,5
	Larghezza del getto in cm**	11	24	35	37	37
	Finitura	Buona	Buona	Buona	Buona	Media
Ugello getto tondo Ø: 6 mm	Flusso prodotto in cc/min	Non è raccomandato l'uso dell'iniettore 6 mm per nebulizzare un prodotto viscoso.				
	Pressione prodotto in bar	Solo prove di nebulizzazione permettono di determinare i valori di pressione prodotto e aria compressa da applicare				
	Flusso d'aria compressa in Nm ³ /h					
	Pressione aria com- pressa in bar *					
	Larghezza del getto in cm**					
	Finitura					
Ugello getto tondo Ø: 8 mm	Flusso prodotto in cc/min	140	300	640		
	Pressione prodotto in bar	0,9	1,8	3,8		
	Flusso d'aria compressa in Nm ³ /h	7,8	11,3	16,8		
	Pressione aria com- pressa in bar *	1,3	2,1	3,4		
	Larghezza del getto in cm**	9	11	20		
	Finitura	Buona	Buona	Buona		
Ugello getto tondo Ø: 12 mm	Flusso prodotto in cc/min	150	290	740		
	Pressione prodotto in bar	0,8	1,6	3,9		
	Flusso d'aria compressa in Nm ³ /h	9,4	12,8	22,5		
	Pressione aria com- pressa in bar *	1,5	2,2	4,3		
	Larghezza del getto in cm**	11	13	21		
	Finitura	Buona	Buona	Buona		

- *Pressione dinamica misurata all'entrata del tubo di alimentazione di aria compressa quando la pistola è in uso.
- ** Dimensione massima del getto ottenuto quando il circuito d'aria aggiuntivo è aperto al massimo con una distanza di nebulizzazione di 250 mm e una tensione elettrostatica di 60 kV.

9. Esempi di utilizzi impropri dell'attrezzatura

L'elenco riportato di seguito non è esaustivo, e indica i principali casi di uso improprio di un'attrezzatura di nebulizzazione di vernice.



IMPORTANTE : SAMES KREMLIN ricorda pertanto che è tassativo far rispettare le prescrizioni sotto elencate.

Non è consentito installare il modulo di comando in atmosfera esplosiva.
Non è consentito esercitare trazioni eccessive e ripetute sui tubi vernice e aria o sul cavo elettrico della pistola.
Non è consentito scollegare il collegamento elettrico della pistola in atmosfera esplosiva.
Non è consentito lasciar trascinare i tubi e il cavo elettrico su un luogo di passaggio di mezzi che potrebbero schiacciarli o tagliarli.
Non è consentito nebulizzare un liquido diverso da vernice o pittura con Nanogun Airspray H2O .
Non è consentito lasciar cadere la pistola o farle subire urti meccanici.
Non è consentito lasciare la pistola per terra.
Non è consentito utilizzare la pistola per movimentare o spostare i pezzi da verniciare.
Non è consentito immergere la pistola in solvente o bagnarla con solvente.
Non è consentito nebulizzare solvente senza aver messo fuori tensione il modulo di comando e/o aver interrotto l'alta tensione a livello della pistola.
È tassativo collegare il morsetto di terra del modulo di comando al morsetto di terra dell'installazione di verniciatura.
È tassativo stringere le due viti di sicurezza del raccordo elettrico.

10. Manutenzione

10.1. Tabella ricapitolativa di manutenzione preventiva

Da effettuare quando si accende la spia di manutenzione della GNM 6080.

Sottoinsieme	Designazione	Codice articolo	Q.tà	Periodicità minima di sostituzione
Supporto ugello (JR/JP)	O-ring	J3STKL094	1	3 mesi
Canna	Cartuccia guarnizioni	910014338	1	6 mesi o 500.000 operazioni (*)
	O-ring (Cartuccia guarnizioni)	J3STKL005	1	3 mesi
	O-ring - perfluorato	J3STKL032	1	6 mesi
	O-ring - FEP viton	J2FENV435	1	12 mesi
	O-ring - perfluorato	J3STKL078	2	12 mesi
	O-ring - perfluorato	J3STKL002	1	12 mesi
	O-ring - perfluorato	J3STKL019	1	12 mesi
Calcio	O-ring (connettore elettrico)	160000041	1	12 mesi
	O-ring (piastrina di base calcio)	160000067	1	12 mesi
	O-ring (nipplo aria)	J2FTCF018	1	12 mesi
		J3STKL018	1	12 mesi
Valvola aria	O-ring - perfluorato (esterno valvola)	J3STKL005	1	12 mesi
	O-ring - perfluorato (interno valvola)	J3STKL032	1	12 mesi
	Collare di tenuta	900010256	1	12 mesi



IMPORTANTE : (*) Appena una delle 2 scadenze è raggiunta



IMPORTANTE : Prima di eseguire qualsiasi operazione sulla pistola, fare riferimento alle consegne di tutela della salute e di sicurezza ([vedere § 2 pag. 7](#)):

- Scollegare il modulo di comando.
- Verificare che i circuiti aria e vernice non siano più sotto pressione.
- Spurgare il circuito vernice.

10.2. Collegamento pneumoelettrico

- **Passo 1:** Smontare il cavo bassa tensione con una chiave a brugola di 3, svitare le due viti imperdibili del collegamento pneumoelettrico.



- **Passo 2:** Scollegare il collegamento pneumoelettrico tirandolo.



10.3. Tubi vernice

- **Passo 1:** Svitare il controdado del premistoppa con una chiave piatta da 27, liberare il premistoppa dalla squadra.



- **Passo 2:** Con una chiave piatta da 21 svitare il dado superiore del tubo vernice. Svitare il dado, facendo girare il tubo.



Per il rimontaggio, avvitare il dado inferiore del tubo vernice fino in fondo. Posizionare il controdado del premistoppa al di sotto della squadra, il premistoppa al di sopra nella cavità esagonale. Avvitare il controdado del premistoppa sulla squadra.

10.4. Assieme testa di nebulizzazione

Ugello getto tondo e getto piatto:

- **Passo 1:** Svitare manualmente il collare di testa, quindi togliere la testa.



- **Passo 2:** Con la chiave multifunzione, svitare l'ugello attrezzato e il dado di supporto dell'ugello.



- **Passo 3:** Estrarre il supporto dell'ugello tirandolo parallelamente all'asse della canna. Sostituire la guarnizione ogni tre mesi ([vedere § 13.6 pag. 51](#)).



Per il rimontaggio, procedere all'inverso.

10.5. Canna

- **Passo 1: Cartuccia guarnizioni:** Con la chiave multifunzioni, estrarre la cartuccia dalla canna. Sostituirla sistematicamente a ogni smontaggio.

In caso di sostituzione dell'O-ring che si trova anteriormente alla cartuccia, toglierlo con un cacciavite, mettere il nuovo pezzo in sede, accertandosi di posizionarlo correttamente.

Per il rimontaggio accertarsi di collocare la cartuccia nel senso corretto (guarnizione bianca verso l'esterno). Spingere la cartuccia fino alla canna. Spalmare di vaselina la guarnizione bianca.



- **Passo 2: Guarnizione di tenuta:** Sostituire la guarnizione di tenuta ogni tre mesi. Con un cacciavite piccolo (2,5 mm) togliere la guarnizione facendo attenzione a non rovinare la canna.

Per il rimontaggio spalmare di vaselina la guarnizione.



- **Passo 3: Contatto HT:** Con una chiave a pipa da 4, svitare il contatto HT, sostituire sistematicamente la rondella in fibra a ogni smontaggio. All'occorrenza sostituire il contatto HT e riavvitarlo nella canna.



10.6. Valvola a spillo vernice

- **Passo 1:** Svitare la manopola dentata dietro la pistola, recuperare la molla.



Passo 1

- **Passo 2:** Premere sul grilletto e tirare all'indietro la valvola a spillo vernice.



Passo 2



IMPORTANTE : Ogni 4-5 rimontaggi aggiungere grasso dielettrico (Rif.: H1GSYN037) nel canale di passaggio della canna.

10.7. Interruttore

- **Passo 1:** Con un cacciavite da 5,5 mm svitare la vite a spallamento. Tirare verso l'alto la leva dell'interruttore.



Passo 1

- **Passo 2:** Sostituire l'O-ring ([vedere § 13.2 pag. 47](#)). Inserire l'interruttore nuovo nel suo alloggiamento. Spalmare di sigillante debole la vite di mantenimento e stringere la vite in modo che l'interruttore sia leggermente resistente.



Passo 2

10.8. Grilletto

- **Passo 1:** Con un cacciavite, liberare le due viti a spallamento e liberare i due lati del grilletto.



Rimontaggio del grilletto:

- Impegnare uno dei lati del grilletto sullo spallamento quindi fare scivolare l'altro lato dello grilletto nel suo alloggiamento.



10.9. Valvola d'aria

- **Passo 1:** Smontare la valvola a spillo vernice ([vedere § 10.6 pag. 30](#)).

- **Passo 2:** Svitare il dado di arresto valvola d'aria con una chiave piatta da 18.



Posizionare la pistola canna verso l'alto e recuperare la molla e la valvola d'aria. Se i pezzi non cadono, picchiettare con il palmo della mano



o usare la valvola a spillo vernice per far uscire la valvola d'aria.



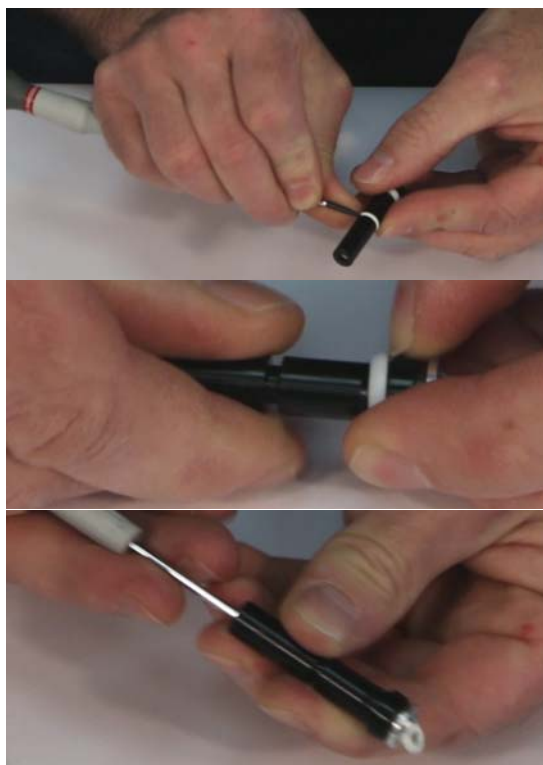
10.9.1. Riposizionamento della valvola d'aria

Sono possibili **tre livelli** di manutenzione:

- **Livello 1:** Livello standard di manutenzione poiché il corpo della valvola d'aria non subisce alcuno sfregamento né usura.
- **Livello 2:** Livello correttivo, da effettuare nel caso in cui il corpo della valvola sia deteriorato.
- **Livello 3:** Livello eccezionale, da effettuare se il magnete si perde o si rompe.

Livello 1: Sostituzione delle tre guarnizioni (Rif.: J3STKL032 guarnizione interna, J3STKL005 guarnizione esterna e 900010256 guarnizione di tenuta conica).

- Per le tre guarnizioni, estrarre la vecchia avendo cura di non danneggiare il corpo della valvola d'aria (altrimenti possono essere distrutte).
- La guarnizione a tenuta conica va spinta fino a che si blocca sul corpo della valvola facendo attenzione a non rovinare la porta conica.



Livello 2: Se il corpo della valvola d'aria (pezzo nero) è deteriorato.

- Estrarre manualmente o inserire una vite M4 nell'anello di alluminio (inserito a pressione), tirare nell'asse del pezzo, togliere il magnete facendo attenzione a ricordarsi il senso (lato argentato/lato nero).



- Rimontare il magnete nel senso corretto ([vedere § 10.9.1.1 pag. 33](#)) e premere l'anello nel corpo della valvola spingendo con forza con il dito.

Dopo aver terminato il rimontaggio della pistola, controllare l'avvio e l'arresto dell'alta tensione. Se l'alta tensione è sempre avviata o non si interrompe: verificare il senso del magnete.

Livello 3: Se il magnete è rotto o è stato perso.

- Sostituire tutta la valvola d'aria (Rif.: 910015405) ([vedere § 10.9 pag. 31](#)).
Prima di usare la pistola, controllare l'avvio e l'arresto dell'alta tensione.

Se l'alta tensione è sempre accesa, smontare il calcio ed estrarre una delle rondelle che regolano la posizione del sensore reed, procedere per tappe, non togliere più rondelle insieme.

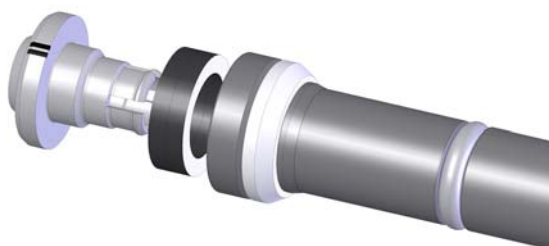
Se l'alta tensione non si avvia, smontare il calcio ed estrarre una delle rondelle per regolare la posizione del sensore reed, procedere per tappe, non aggiungere più rondelle insieme.



IMPORTANTE : Possono essere presenti rondelle di diversi spessori, cominciare sempre aggiungendo o rimuovendo quella più sottile.

10.9.1.1. Senso di montaggio del magnete

- **Caso n. 1:** Per le pistole di tipo 1 (vedere n. di serie). Arresto posteriore senza zigrinatura, il lato argentato del magnete deve essere in contatto con lo spallamento dell'arresto posteriore.
- **Caso n. 2** Per le pistole di tipo 2 (vedere n. di serie). Arresto posteriore con zigrinatura, il lato nero del magnete deve essere in contatto con lo spallamento dell'arresto posteriore.



10.10. Uncino di fissaggio

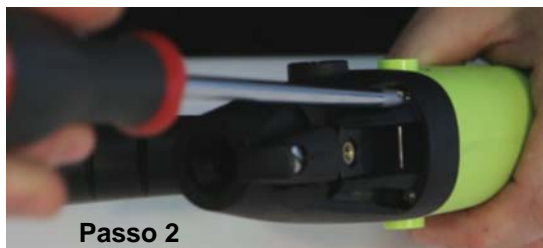
- Inserire l'interruttore in posizione "I". Con un cacciavite da 5,5 mm, svitare la vite a spallamento e togliere l'uncino tirandolo verso l'alto.



10.11. Cascata alta tensione

- **Passo 1:** Rimuovere il grilletto [vedere § 10.8 pag. 31](#), rimuovere la valvola a spillo vernice.

- **Passo 2:** Svitare le 4 viti con un cacciavite a croce di 2 mm mantenendo la canna sul calcio.



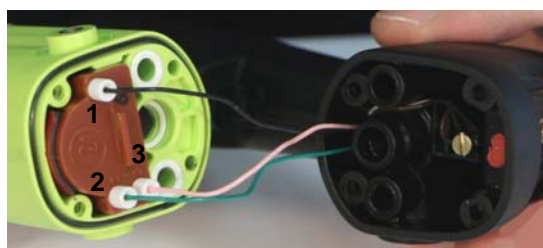
- **Passo 3:** Svitare manualmente o con una pinza piatta piccola i tre fili di collegamento della cascata, tirare con attenzione i contatti all'indietro.



- **Passo 4:** Svitare il contatto alta tensione sulla parte anteriore della canna ([vedere § 10.5 pag. 29](#)). Estrarre la cascata.



IMPORTANTE : Attenzione ai colori (morsetto 1: nero, morsetto 2: verde, morsetto 3: rosa).



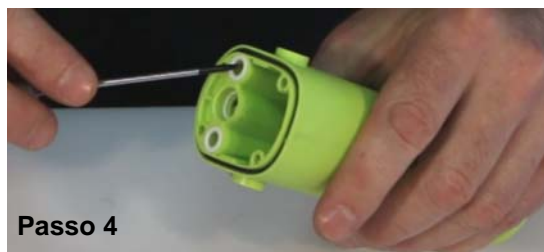
Per il rimontaggio, procedere all'inverso.

Sostituire la cascata alta tensione. **Rivestire la cascata di grasso dielettrico** (Rif.: H1GSYN037) poi metterla nel suo alloggiamento.

Spingere la cascata fino in fondo alla canna. Collegare i tre fili e stringere le tre viti. Verificare lo stato degli O-ring, sostituirli se necessario.

10.12. Canna

- **Passo 1:** Rimuovere il grilletto [vedere § 10.8 pag. 31](#) e la valvola a spillo vernice.
- **Passo 2:** Svitare le quattro viti di fissaggio della canna sul calcio.
- **Passo 3:** Svitare manualmente o con una pinza piatta piccola i tre fili di collegamento della cascata, tirare con attenzione i contatti all'indietro.
- **Passo 4: Sostituzione degli O-ring dei canali d'aria e della valvola d'aria (passo 3: non necessario):** Togliere e sostituire i tre O-ring.



- **Passo 5: Sostituzione guarnizioni di tenuta calcio/canna (passo 3: obbligatorio):** Togliere e sostituire l'O-ring. Questa guarnizione deve essere sostituita una volta all'anno.



- **Passo 6: Sostituzione guarnizione di tenuta posteriore della valvola a spillo:** Togliere e sostituire l'O-ring.



Per il rimontaggio, procedere all'inverso.

10.13. Calcio

- **Passo 1:** Separare la canna dal calcio.

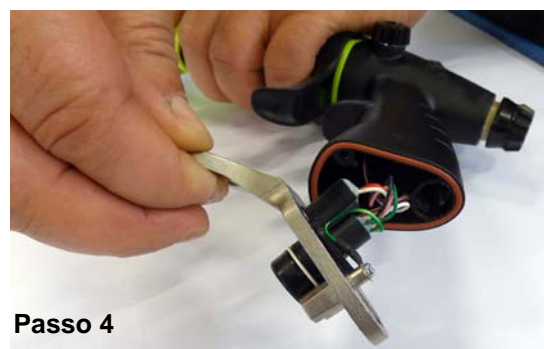
- **Passo 2: Piastra di base del calcio.**
Svitare il nipplo aria con chiave a brugola da 6. Sostituire le guarnizioni ogni 12 mesi.



- **Passo 3:** Svitare le due viti con (K35 x 14) cacciavite con punta a croce da 2. A ogni smontaggio delle viti, sostituire le rondelle in fibra.



- **Passo 4:** Sollevare la piastra di base per accedere alla guarnizione della piastra di base del calcio. Sostituirla una volta all'anno.



- **Passo 5:** Scollegare il connettore elettrico premendolo per farlo uscire dalla base. Sostituire la guarnizione del connettore ogni anno.

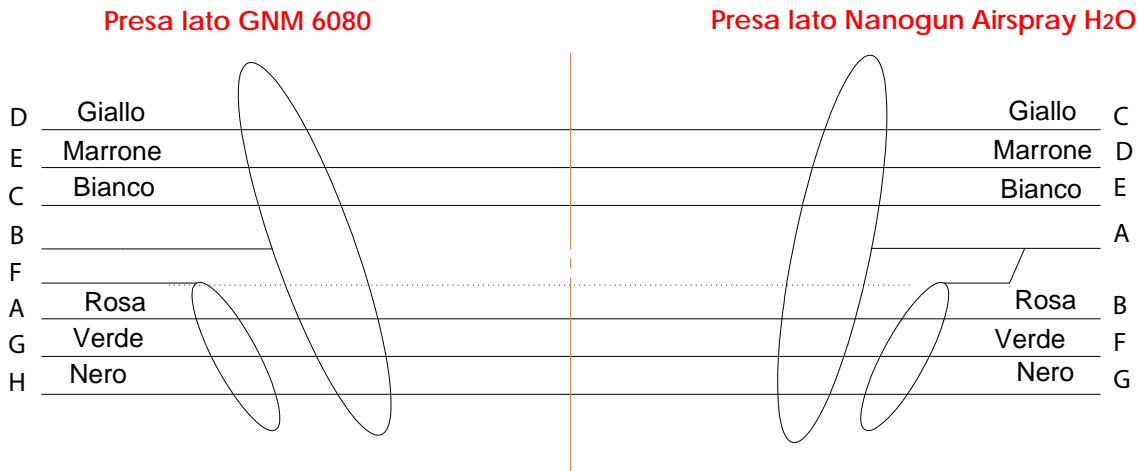
- **Passo 6: Sostituzione della piastra di base:** svitare la vite del filo di terra con un cacciavite a croce da 0, toglierla e sostituirla.



Per il rimontaggio, procedere all'inverso. Rimettere il dentino del connettore nell'indicatore della piastra di base e riavvitare il collegamento di terra.
Rivestire di grasso dielettrico le guarnizioni del nipplo aria.
Stringere il nipplo aria con una coppia di 1,5 N.m. Stringere le due viti (K35 x 14) con coppia di serraggio di 1,3N.m.

10.14. Schemi elettrici

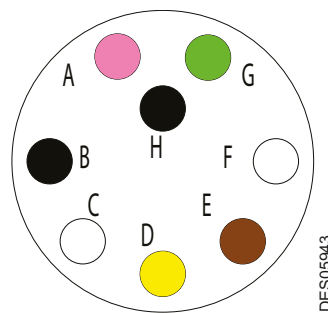
10.14.1. Cavo di collegamento GNM 6080 / Nanogun Airspray H2O



10.14.2. Cavo grilletto GNM 6080

A	Rosa	Primario trasfo UHT 3
B	Protezione	Protezione
C	Bianco	Sensore REED (grilletto)
D	Giallo	Chip dallas
E	Bruno	0V comune chip / reed
F		Protezione terna
G	Verde	Primario trasfo UHT 2
H	Nero	Ritorno IHT 1

Presalato GNM 6080



(*)

Interruttore aperto: grilletto Nanogun Airspray H2O rilasciato

Interruttore chiuso: grilletto Nanogun Airspray H2O attivato

Caratteristiche dell'interruttore: 0,5 A massimo / 24 VAC/DC massimo.

11. Pulizia

Prima di qualsiasi operazione sulla pistola, consultare le istruzioni riguardanti la salute e la sicurezza ([vedere § 2 pag. 7](#)).

11.1. Pulizia del circuito di prodotto

- Scollegare il modulo di comando **GNM 6080**.
- Installare un secchio di solvente al posto del fusto di vernice.
- Aprire la valvola di ricircolo per pulire la pompa.
- Chiudere la valvola di ricircolo e premere il grilletto fino a quando dall'ugello della pistola non fuoriuscirà solvente pulito.

11.2. Pulizia della pistola

La pistola deve essere pulita subito dopo l'uso e a fine giornata.

Per procedere alla pulizia, rispettare le istruzioni elencate di seguito:



IMPORTANTE : È espressamente vietato immergere la pistola Nanogun Airspray H₂O nel solvente



IMPORTANTE : Utilizzare un solvente adeguato: solvente non grasso, non clorato.

- **Passo 1:** Scollegare il modulo di comando **GNM 6080**.
- **Passo 2:** Depressurizzare i circuiti aria della pistola.
- **Passo 3:** Spurgare il circuito vernice della pistola e sciacquarlo con un solvente adeguato ([vedere § 2.4 pag. 9](#)).
- **Passo 4:** Depressurizzare i circuiti vernice della pistola.
- **Passo 5:** Asciugare la testa della pistola con uno straccio asciutto, morbido e privo di filaccia.
- **Passo 6:** Svitare il collare di testa della pistola e togliere la testa della pistola ([vedere § 10.4 pag. 28](#)).
- **Passo 7:** Pulire la testa con un pennello inumidito di solvente, quindi asciugare la testa.
- **Passo 8:** Rimontare la testa e il collare.
- **Passo 9:** Asciugare con cura la pistola usando aria compressa (testa in basso) prima di rimettere in funzione il modulo di comando **GNM 6080**.



IMPORTANTE : Non smontare mai la linea della valvola a spillo se il tubo vernice contiene vernice o solvente.



IMPORTANTE : Al momento della pulizia dell'ugello, dirigere l'ugello di nebulizzazione verso il pavimento per evitare che il solvente o la vernice colino nei condotti della canna.



IMPORTANTE : Dopo ogni ciclo di pulizia, asciugare con aria compressa i condotti e il tubo d'alimentazione per eliminare ogni eventuale traccia di solvente.

11.3. Eliminazione degli scarti

La raccolta, il trasporto e lo smaltimento degli scarti generati dall'uso dell'attrezzatura (solvente usato, vernice inutilizzata, residui, stracci sporchi, fanghiglia di cabina, acqua delle cabine a lama d'acqua, filtri secchi usati, aria di ventilazione, ecc...) devono essere effettuati in modo strettamente conforme alle vigenti normative locali.

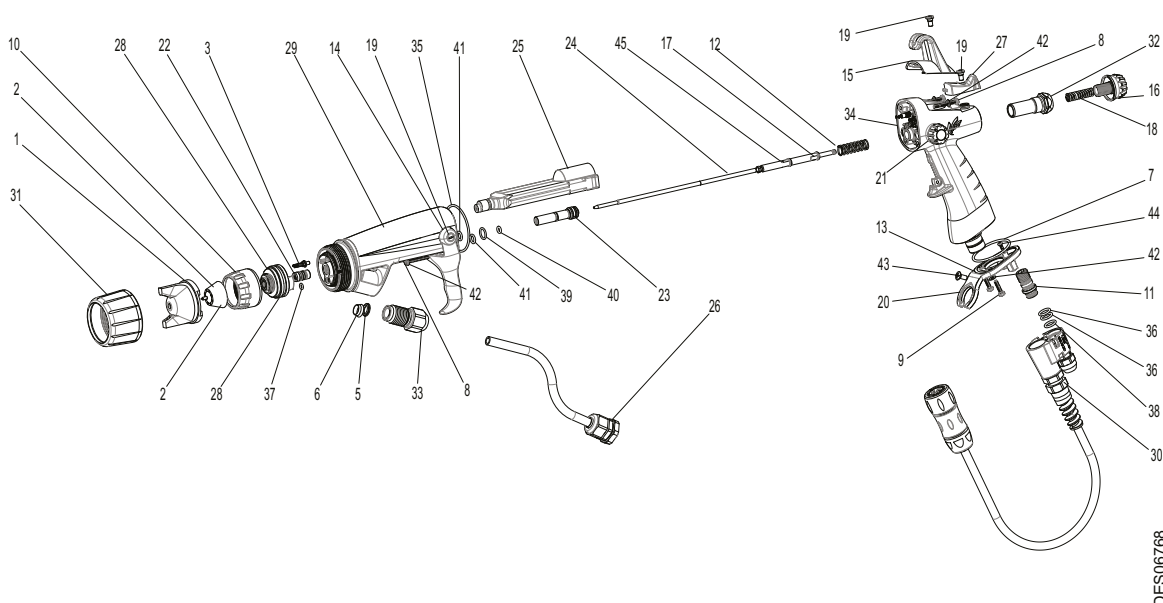
11.4. Smantellamento e riciclaggio

11.4.1. Nanogun Airspray H2O



IMPORTANTE : Tutti i componenti possono essere contaminati da residui di vernice e/o di solvente.

Prima di procedere allo smantellamento del materiale, pulire la pistola e soprattutto l'interno dei tubi vernice con un prodotto detergente adatto e asciugarli con aria compressa.



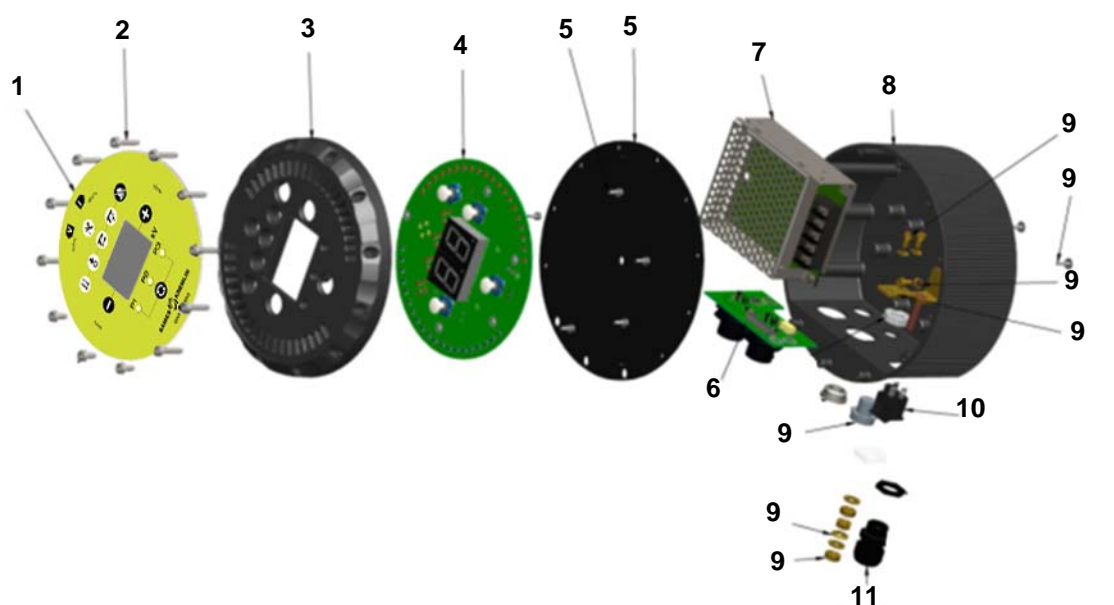
DES06768

N.	Materiale
Zona di nebulizzazione	
1,6, 22,28,33,37	Materie plastiche caricate fibra di vetro o kevlar
31	Materie plastiche caricate, PTFE, gomma perfluorata
28	Materie plastiche caricate con fibre, titanio
2	Materie plastiche e acciaio inossidabile
5, 22	Gomma perfluorata
3*	Ottone
26	Polietilene e acciaio inossidabile
Zona canna	
14, 29*	Materia plastica caricata con fibra
8, 19	Acciaio inossidabile
35, 39,40, 41, 42	Guarnizioni di gomma perfluorata o fibra
25	Materie plastiche, rame, acciaio, ceramica, componenti elettronici e elettrici ROHs

Zona valvola prodotto e aria	
23, 24*	Tungsteno, PEEK, acciaio inossidabile, gomma perfluorata, PTFE, magneti (ferro), alluminio
12*, 18*, 45*	Acciaio inossidabile
16*, 17*, 21	Alluminio
32	Materie plastiche, gomma perfluorata
Zona calcio	
15, 34	Materia plastica caricata con fibra, acciaio inossidabile, ottone, rame
Non rappresentato	Sensore posizione grilletto: componenti elettrici ROHs, materia plastica, rame
	sensore alla base del calcio: componenti elettrici ROHs, materia plastica, rame
19	Acciaio inossidabile
27	Materia plastica caricata con fibra, magneti (ferro)
Zona base calcio collegamento verso il generatore	
13	Alluminio
11, 20, 42, 43, 44	Acciaio inossidabile
7, 36	Gomma
30	Materie plastiche caricate con fibre, acciaio, rame
Zona tubo prodotto / tubo aria	
Non rappresentato	Tubo aria: PU
Non rappresentato	Tubo prodotto: polietilene o polietilene elastomerizzato Raccordi: acciaio zincato e acciaio inossidabile Guaina: poliammide Premistoppa: materie plastiche rinforzate

* Questi componenti (3, 12, 16, 17, 18, 24, 29, 45) possono essere sporchi di grasso dielettrico.

11.4.2. GNM 6080



N.	Designazione	Materiale
1	Tastiera / lato anteriore *	Materia plastica
2	Vite di fissaggio lato anteriore	Acciaio
3	Supporto scheda principale e lato anteriore	Alluminio
4	Scheda principale	Componenti elettrici ed elettronici, circuito stampato ROHs
5	Lamiera di base e vite di fissaggio	Acciaio
6	Scheda sensori	Componenti elettrici ed elettronici, circuito stampato ROHs
7	Alimentazione elettrica	Componenti elettrici ed elettronici, circuito stampato ROHs
8	Scatola	Alluminio
9	Accessori di fissaggio	Acciaio e ottone
10	Interruttore elettrico	Componente elettrico ROHs
11	Premistoppa	Materia plastica
Non rappresentato		
12	Cavo di alimentazione	Materia plastica e rame

* **Attenzione, questo componente può essere sporco di residui di vernice.**

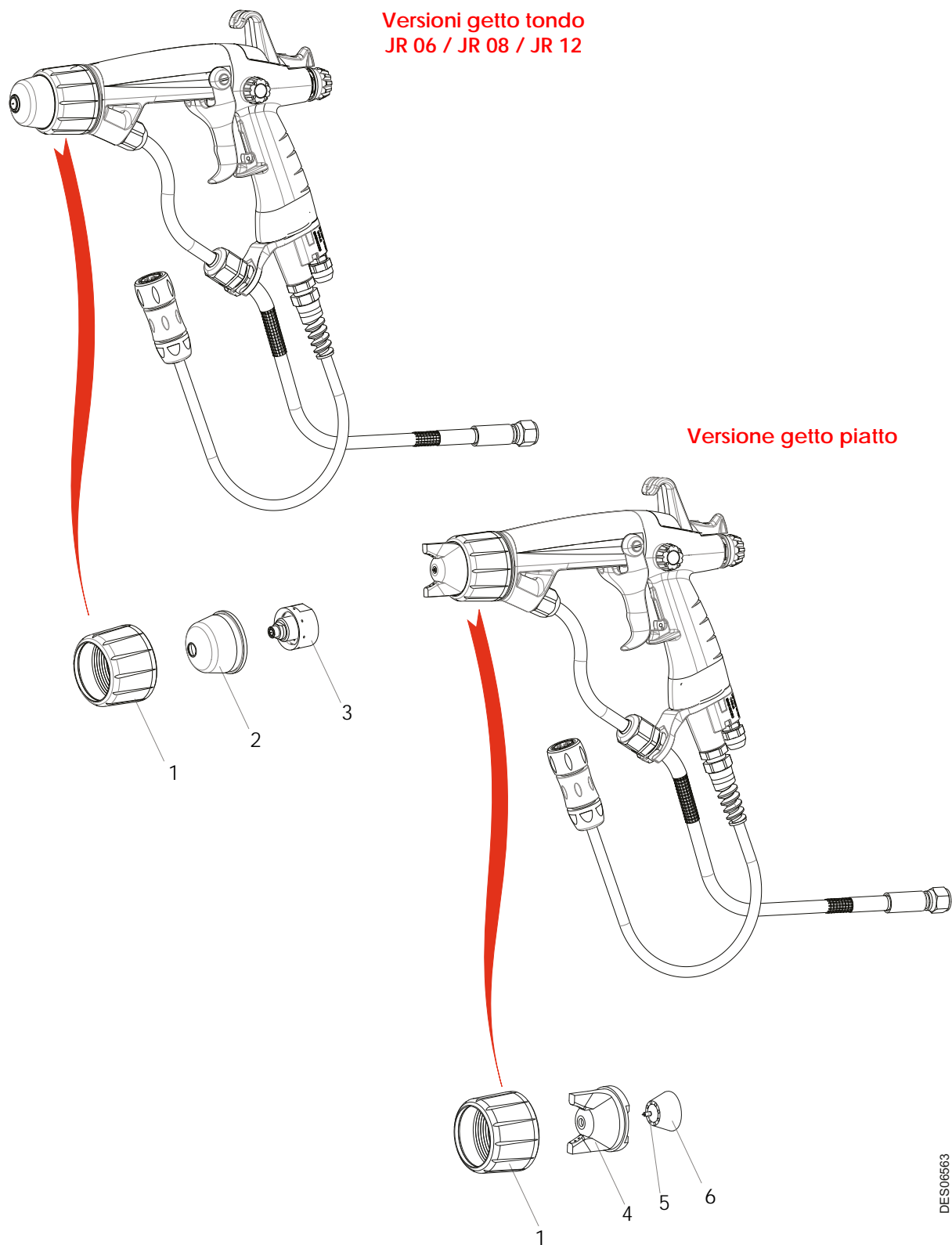
12. Incidenti e riparazione guasti correnti

Guasti	Cause possibili	Rimedi
Uscita vernice a scatti	Presenza d'aria nel circuito vernice	Spurgare il circuito vernice
	Flusso di vernice troppo debole	Aumentare la pressione a livello della pompa o del vaso pressurizzato.
	Impurità nel circuito	Verificare il filtro, quindi spurgare il circuito.
	Assenza di vernice nel serbatoio vernice	Rimettere la vernice
	Vernice troppo viscosa	Verificare la viscosità della vernice
La vernice non cola o cola poco all'uscita della pistola	Ugello otturato	Pulire l'ugello
	La valvola a spillo non indietreggia	Verificare la linea valvola a spillo
	Filtro intasato	Pulire il filtro
	Nessuna pressione alla pompa	Verificare la pompa
	Vernice troppo viscosa	Verificare la viscosità della vernice
Tubo vernice Ø 6,35 mm ostruito	Sturare o sostituire il tubo vernice	
La vernice continua a colare	Corpo estraneo che ostacola la chiusura della valvola a spillo.	Smontare il supporto ugello e pulire supporto e sede. Pulire l'estremità della valvola a spillo
	Valvola a spillo usata	Sostituire la valvola a spillo ed eventualmente il supporto dell'ugello.
	Supporto ugello danneggiato	Sostituire il supporto ugello
La vernice fuoriesce dai fori aria della testa	Ugello non serrato in sede	Stringere l'ugello
	Cartuccia danneggiata	Sostituire la cartuccia
	Guarnizione vernice danneggiata	Sostituire la guarnizione
Nebulizzazione non corretta	Ugello parzialmente otturato	Pulire l'ugello
	Pressione vernice troppo debole	Aumentare il flusso vernice
	Viscosità eccessiva	Diluire la vernice
	Assenza d'aria di nebulizzazione	Aumentare la pressione d'aria
	Flusso vernice eccessivo	Diminuire il flusso vernice
Iniettore vernice danneggiato	Sostituire l'iniettore.	
Buccia d'arancio	Evaporazione solventi troppo rapida	Utilizzare solventi più pesanti
	Goccioline di vernice troppo grosse	Aumentare la distanza di nebulizzazione
		Diluire la vernice
		Aumentare la pressione d'aria di nebulizzazione
		Diminuire il formato dell'ugello
Aumentare l'effetto elettrostatico		

Guasti	Cause possibili	Rimedi
Colature	Evaporazione solventi troppo lenta	Utilizzare solventi più leggeri
	Velocità d'applicazione troppo lenta	Diminuire il flusso vernice
		Aumentare la pressione d'aria di nebulizzazione
Getto di vernice caricato al centro	Flusso vernice troppo abbondante	Diminuire il flusso vernice
	Ugello troppo grosso	Aumentare la pressione d'aria
	Viscosità della vernice troppo elevata	Utilizzare un ugello più piccolo
	Orifizi aria parzialmente otturati	Diluire la vernice
Effetto elettrostatico scarso	Assenza di alta tensione	Pulire la testa di nebulizzazione
	Alta tensione insufficiente	Vedere indicazione sul modulo di comando
	Distanza fra testa di nebulizzazione e pezzo troppo grande	Aumentare l'alta tensione
		Controllare la tensione d'uscita di Nanogun Airspray H ₂ O
	Pezzo non collegato a terra	Nebulizzare ad una distanza compresa fra 200 e 300 mm
		Pulire i ganci. Verificare la messa a terra dei pezzi e del convogliatore
	Ventilazione eccessiva	Ridurre il flusso d'aspirazione della cabina, rispettando le norme vigenti
	Pressione di nebulizzazione troppo alta	Pulire i ganci. Verificare la messa a terra dei pezzi e del convogliatore
	Flusso vernice troppo alto	Ridurre la pressione di nebulizzazione
	Cortocircuito del generatore: - dall'esterno	Ridurre il flusso vernice
Pulire l'esterno della pistola con solvente non conduttore		
Cortocircuito del generatore: - dalla linea della valvola a spillo	Prendere una nuova custodia pulita e asciutta	
	Sostituire la cartuccia e la valvola a spillo	
Cortocircuito del generatore: - tramite i canali aria	Pulire i canali aria della canna	
Cortocircuito del generatore: - tramite il tubo prodotto - e/o l'armadio - o la tavola isolante	Controllare il tubo prodotto. Controllare l'isolamento della pompa e del serbatoio di vernice. Pulire il contenitore isolante e asciugarlo accuratamente	
L'operatore avverte scariche elettriche quando tocca il pezzo	Pezzo non collegato o mal collegato a terra	

13. Pezzi di ricambio

13.1. Nanogun Airspray H2O Bassa Pressione (LP)



DES06563

Per le varie opzioni: [vedere § 13.13 pag. 57.](#)

N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910023072-075	Nanogun Airspray H2O JR 06 LR Getto tondo, tubo lunghezza 7,5 m	1	1	-
	910023072-150	Nanogun Airspray H2O JR 06 LR Getto tondo, tubo lunghezza 15 m	1	1	-
	-	Pistola Nanogun Airspray H2O (vedere § 13.2 pag. 47)	-	-	-
1	910015921	Collare di testa attrezzato (vedere § 13.5 pag. 51)	1	1	3
2	900011365	Cappello super vortice	1	1	3
3	910018322	Ugello attrezzato JR06 (vedere § 13.7 pag. 52)	1	1	1
Non rappresentato					
	050123306	Adattatore M1/2 JIC - F3/8NPS tubo vernice	1	1	3

N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910023071-075	Nanogun Airspray H2O JR 08 LR Getto tondo, tubo lunghezza 7,5 m	1	1	-
	910023071-150	Nanogun Airspray H2O JR 08 LR Getto tondo, tubo lunghezza 15 m	1	1	-
	-	Nanogun Airspray H2O (vedere § 13.2 pag. 47)	-	-	-
1	910015921	Collare di testa attrezzato (vedere § 13.5 pag. 51)	1	1	3
2	900010503	Cappello super vortice	1	1	3
3	910003847	Ugello attrezzato JR08 (vedere § 13.7 pag. 52)	1	1	1
Non rappresentato					
	050123306	Adattatore M1/2 JIC - F3/8NPS tubo vernice	1	1	3

N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910023070-075	Nanogun Airspray H ₂ O JR 12 LR Getto tondo, tubo lunghezza 7,5 m	1	1	-
	910023070-150	Nanogun Airspray H ₂ O JR 12 LR Getto tondo, tubo lunghezza 15 m	1	1	-
	-	Pistola Nanogun Airspray H ₂ O (vedere § 13.2 pag. 47)	-	-	-
1	910015921	Collare di testa attrezzato (vedere § 13.5 pag. 51)	1	1	3
2	900010504	Cappello super vortice	1	1	3
3	910003920	Ugello attrezzato JR12 (vedere § 13.7 pag. 52)	1	1	1
Non rappresentato					
	050123306	Adattatore M1/2 JIC - F3/8NPS tubo vernice	1	1	3

N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910023073-075	Nanogun Airspray H ₂ OJP LR Getto piatto, tubo lunghezza 7,5 m	1	1	-
	910023073-150	Nanogun Airspray H ₂ OJP LR Getto piatto, tubo lunghezza 15 m	1	1	-
	-	Pistola Nanogun Airspray H ₂ O (vedere § 13.2 pag. 47)	-	-	-
1	910015921	Collare di testa attrezzato (vedere § 13.5 pag. 51)	1	1	3
4	900009014	Testa getto piatto alto rendimento	1	1	1
5	446028	Elettrodo (incluso in N. 6)	1	5	1
6	1406402	Ugello attrezzato JP	1	1	1
Non rappresentato					
	050123306	Adattatore M1/2 JIC - F3/8NPS tubo vernice	1	1	3

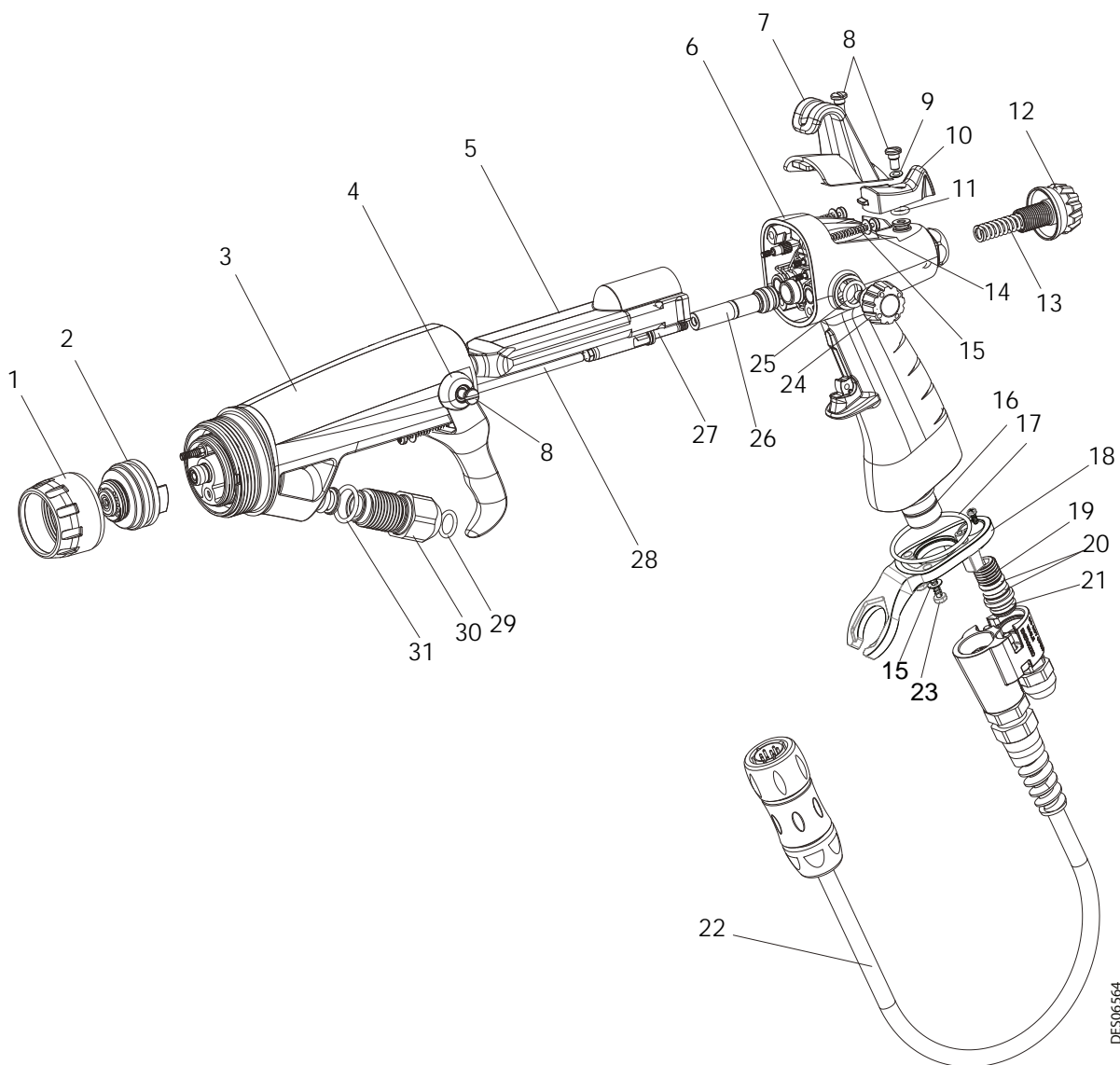
(*)

Livello 1: Manutenzione preventiva standard.

Livello 2: Manutenzione correttiva.

Livello 3: Manutenzione eccezionale.

13.2. Pistola Nanogun Airspray H2O tutte le versioni



DES06564

N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	-	Pistola Nanogun Airspray H2O	-	-	-
1	900000320	Dado supporto ugello	1	1	3
2	910015721	Supporto per ugello (vedere § 13.6 pag. 51)	1	1	1
3	910025083	Canna attrezzata (vedere § 13.3 pag. 49)	1	1	3
4	900010237	Grilletto	1	1	3
5	910015508	Cascata alta tensione attrezzata	1	1	3
6	910015944	Calcio attrezzato Nanogun Airspray H2O	1	1	3
7	900010239	Uncino di fissaggio	1	1	3
8	900010385	Vite C M4 testa bombata a spallamento	4	1	3
9	900013808	Rondella piatta PTFE (incluso in N. 10)	1	1	2
10	910018204	Pulsante M/A con guarnizione e magnete (incluso in N. 6)	1	1	3
11	J3STKL005	O-ring perfluorato (incluso in N. 10)	1	1	1
12	900010240	Rotellina posteriore vernice	1	1	3
13	900010265	Molla vernice da 8 bar	1	1	1
14	250000036	Vite di fissaggio calcio canna	4	1	3
15	J4BRND039	Guarnizione in fibra per vite di fissaggio	6	1	3
16	160000041	O-ring perfluorato grigio (incluso in N. 6)	1	1	1
17	160000067	Guarnizione FKM rossa (inclusa in N. 6)	1	1	1
18	900010009	Base della pistola LR	1	1	3
19	910006118	Nipplo d'aria attrezzato	1	1	2
20	J2FTCF018	O-ring FKM nero (incluso in N. 19)	2	1	1
21	J3STKL018	O-ring perfluorato bianco (incluso in N. 19)	1	1	1
22	910015869	Collegamento pneumoelettrico (vedere § 13.9 pag. 53)	1	1	3
23	250000037	Vite di fissaggio piastra base calcio	2	1	3
24	910014166	Pulsante di regolazione aria aggiuntivo attrezzato (incluso in N 6)	1	1	3
25	J2FTDF121	O-ring FKM nero (incluso in N. 26)	1	1	1
26	910018203	Valvola d'aria attrezzata (vedere § 13.4 pag. 50)	1	1	3
27	900010253	Arresto posteriore valvola a spillo	1	1	3
28	910018219	Valvola a spillo attrezzata (vedere § 13.8 pag. 53)	1	1	1
29	J2FTDF121	O-ring FKM nero (incluso in N. 32)	1	1	1
30	910015931	Raccordo vernice attrezzato	1	1	2
31	J2FTCF178	O-ring FKM nero (incluso in N. 32)	1	1	1

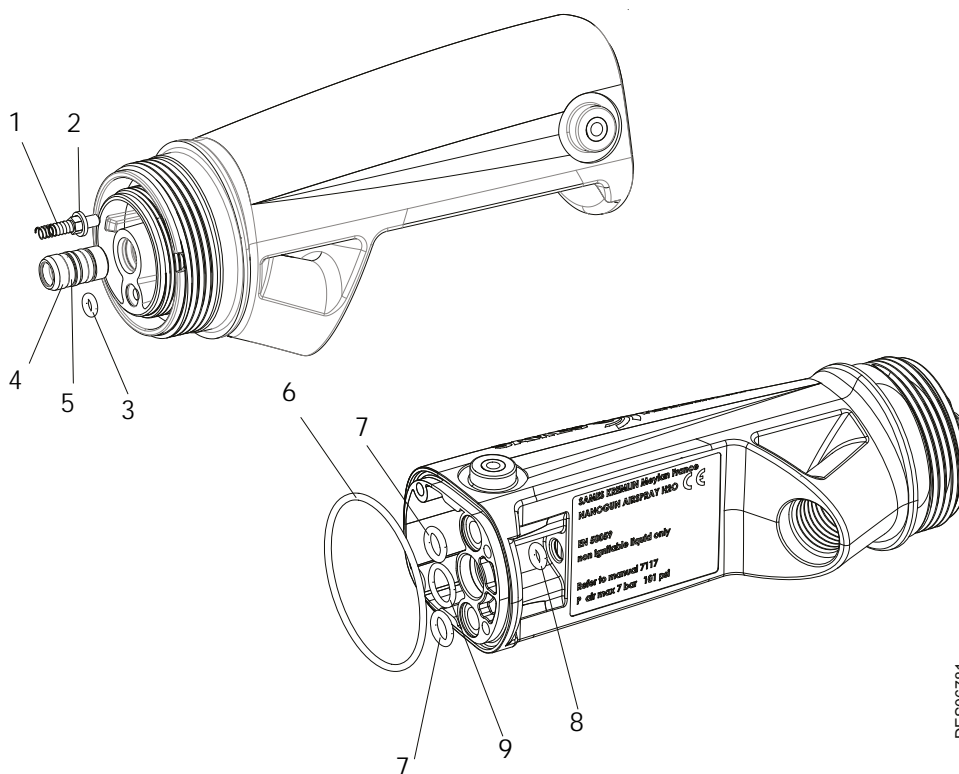
(*)

Livello 1: Manutenzione preventiva standard.

Livello 2: Manutenzione correttiva.

Livello 3: Manutenzione eccezionale.

13.3. Canna attrezzata



N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910025083	Canna attrezzata	1	1	3
1	1407354	Contatto HT	1	1	1
2	J2CRAN031	Guarnizione di tenuta del contatto	1	1	1
3	J3STKL002	O-ring - perfluorato	1	1	1
4	910014338	Cartuccia guarnizioni	1	1	1
5	J3STKL005	O-ring - perfluorato (incluso in N. 4)	1	1	1
6	J2FENV435	O-ring - FEP viton	1	1	1
7	J3STKL078	O-ring - perfluorato	2	1	1
8	J3STKL032	O-ring - perfluorato	1	1	1
9	J3STKL019	O-ring - perfluorato	1	1	1

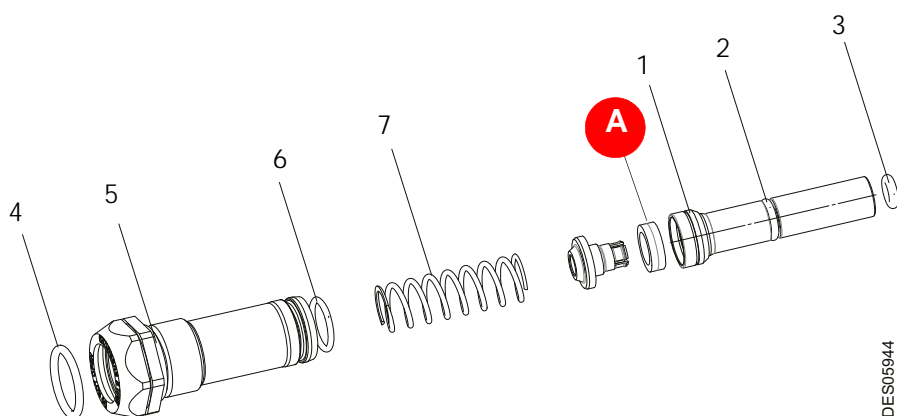
(*)

Livello 1: Manutenzione preventiva standard.

Livello 2: Manutenzione correttiva.

Livello 3: Manutenzione eccezionale.

13.4. Valvola aria attrezzata e dado valvola aria



N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910018203	Valvola d'aria attrezzata	1	1	3
1	900010256	Collare di tenuta	1	1	1
2	J3STKL005	O-ring - perfluorato (esterno valvola)	1	1	1
3	J3STKL032	O-ring - perfluorato (interno valvola)	1	1	1
	910015922	Dado valvola aria attrezzato	1	1	3
4	J2FTDF155	O-ring FKM nero	1	1	1
5	J2FTDF160	O-ring FKM nero	1	1	1
6	J2FTDF999	O-ring FKM nero	1	1	1
7	900009024	Valvola d'aria	1	1	1

(*)

Livello 1: Manutenzione preventiva standard.

Livello 2: Manutenzione correttiva.

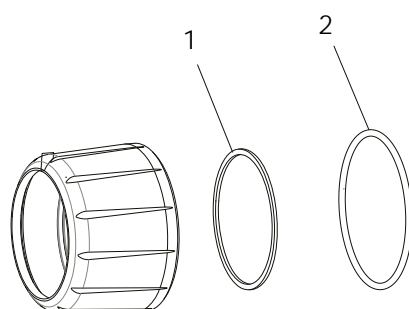
Livello 3: Manutenzione eccezionale.



IMPORTANTE : Recuperare il magnete **A** sulla precedente valvola d'aria per conservare gli stessi valori di avvio.

In caso di perdita del magnete, contattare SAMES KREMLIN.

13.5. Collare di testa attrezzato



DES05945

N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910015921	Collare di testa attrezzato	1	1	1
1	900010497	Collare di scivolamento	1	1	3
2	J2FENV445	O-ring FEP/FKM	1	1	1

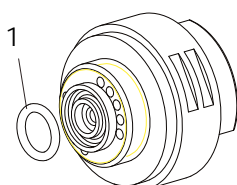
(*)

Livello 1: Manutenzione preventiva standard.

Livello 2: Manutenzione correttiva.

Livello 3: Manutenzione eccezionale.

13.6. Supporto per ugello



DES04110

N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910015721	Supporto per ugello	1	1	1
1	J3STKL094	O-ring - perfluorato	1	1	1

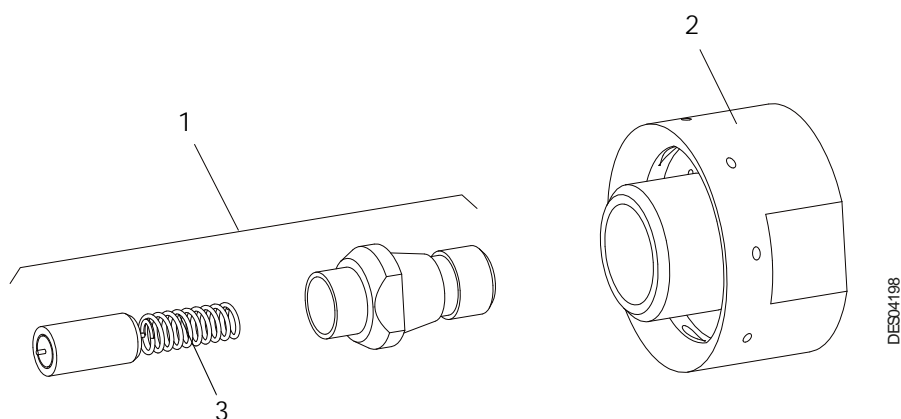
(*)

Livello 1: Manutenzione preventiva standard.

Livello 2: Manutenzione correttiva.

Livello 3: Manutenzione eccezionale.

13.7. Ugelli getto tondo attrezzati



N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910018322	Ugello attrezzato JR06	1	1	1
1	455234	Iniettore calibro 6	1	5	1
2	1305211	Ugello vortice	1	1	1
3	448110	Elettrodo (incluso in N. 1)	1	10	1

N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910003847	Ugello attrezzato JR08	1	1	1
1	455235	Iniettore calibro 8	1	5	1
2	1305211	Ugello vortice	1	1	1
3	448110	Elettrodo (incluso in N. 1)	1	10	1

N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910003920	Ugello attrezzato JR12	1	1	1
1	455236	Iniettore calibro 12	1	5	1
2	1305211	Ugello vortice	1	1	1
3	448110	Elettrodo (incluso in N. 1)	1	10	1

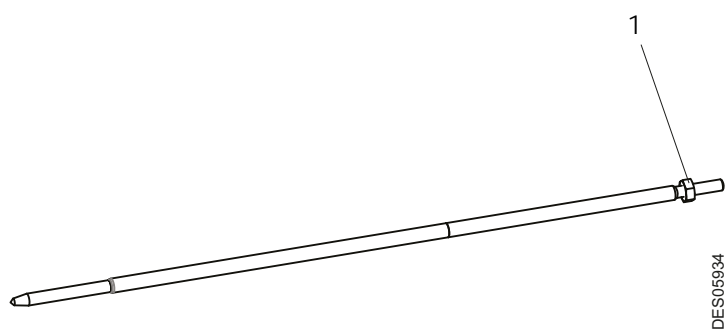
(*)

Livello 1: Manutenzione preventiva standard.

Livello 2: Manutenzione correttiva.

Livello 3: Manutenzione eccezionale.

13.8. Valvola a spillo attrezzata



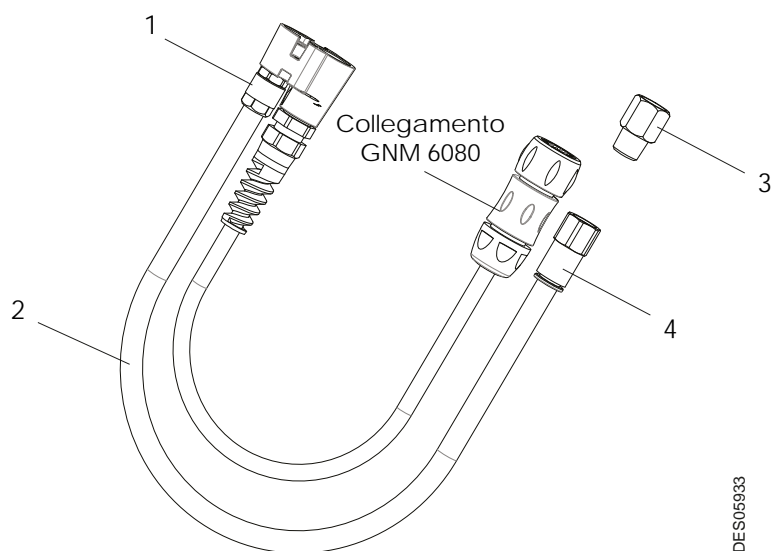
N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910018219	Valvola a spillo attrezzata	1	1	1
1	X7CEHU003	Dado H M3 U ottone	1	1	3

(*) Livello 1: Manutenzione preventiva standard.

Livello 2: Manutenzione correttiva.

Livello 3: Manutenzione eccezionale.

13.9. Collegamento pneumoelettrico



N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio
	910015869-100	Collegamento pneumoelettrico LR 10m	1	1	3
	910015869-200	Collegamento pneumoelettrico LR 20m	1	1	3
1	900015289	Unione semplice maschio	1	1	3
2	910021087-100	Tubo aria poliuretano attrezzato diam. esterno: 10	10 m	m	1
	910021087-200	Tubo aria poliuretano attrezzato diam. esterno: 10	20 m	m	1
3	F6RLHG362	Adattatore femmina NPT / maschio BSP	opzione	1	3
4	130000527	Raccordo rapido	1	1	3

13.10. Tubi vernice



N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
Per le pistole Nanogun Airspray H ₂ O JR/JP					
1	910020516-075	Tubo prodotto LR PTFE 7,5m Ø 6	1	1	1
	910020516-150	Tubo prodotto LR PTFE 15m Ø 6	1	1	1
2	910018200	Kit olive per tubo 10 est.	1	1	2
3	910018292	Premistoppa + dado	1	1	2

(*)

Livello 1: Manutenzione preventiva standard.

Livello 2: Manutenzione correttiva.

Livello 3: Manutenzione eccezionale.

13.11. Kit guarnizioni Nanogun Airspray

Riferimento	Designazione	Localizzazione	Quantità
910021244	Kit guarnizioni Nanogun Airspray		1
J3STKL005	O-ring perfluorurato	Nipplo aria, Pulsante M/A , Cartuccia guarnizioni	3
J2FENV435	O-ring FEP/FKM	Canna	1
J3STKL078	O-ring perfluorurato	Canna	2
J3STKL019	O-ring perfluorurato	Canna	1
J3STKL002	O-ring perfluorurato	Canna	1
910014338	Cartuccia guarnizioni	Canna	1
J3STKL032	O-ring perfluorurato	Canna, Valvola aria	2
160000041	O-ring perfluorurato	Calcio	1
160000067	O-ring FKM rossa	Calcio	1
J2FTCF018	O-ring FKM nero	Nipplo aria	2
J3STKL018	O-ring perfluorurato	Nipplo aria	1
J4BRND039	Guarnizione fibra	Fissaggio calcio canna, piastra di base calcio	6
900010256	Collare di tenuta	Valvola aria	1
J3STKL094	O-ring perfluorurato	Supporto ugello	1

13.12. Modulo di comando GNM 6080



N.	Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
	910017193	Modulo di comando GNM 6080 CE	1	1	3
	910017192	Modulo di comando GNM 6080 CSA (Unicamente USA-CANADA)	1	1	3
	910005759	Kit di fissaggio GNM 6080	1	1	3
	842635	Cavo massa 5 m, terminale D: 6	1	1	3

(*)

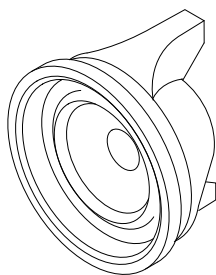
Livello 1: Manutenzione preventiva standard.

Livello 2: Manutenzione correttiva.

Livello 3: Manutenzione eccezionale.

13.13. Opzioni per pistole Nanogun Airspray H2O

13.13.1. Teste getto piatto



DIES04202

Riferimento	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita	Livello pezzi di ricambio (*)
737549	Testa getto piatto	Opzione	1	1
737550	Testa JPE (getto piatto stretto)	Opzione	1	1
737552	Testa JPL (getto piatto largo)	Opzione	1	1

(*)

Livello 1: Manutenzione preventiva standard.

Livello 2: Manutenzione correttiva.

Livello 3: Manutenzione eccezionale.

13.13.2. Filtri prodotto in linea

Designazione	Riferimento	Versioni
Filtro (maschio - femmina 1/2 JIC)	155010100	LP
Setaccio di 12	129609909	




IMPORTANTE : I filtri sono forniti in origine con un setaccio di 6. Per le versioni bassa pressione, prima dell'installazione, si raccomanda di sostituire i setacci di 6 del filtro inizialmente previsto per un setaccio di formato 12.

Per le versioni LR, occorre smontare il raccordo F 3/8 NPT- M1/2 JIC in uscita dalla pompa e sostituirlo con il filtro.

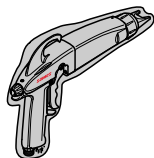
13.14. Allegati

13.14.1. Involucro di protezione tubi


Questo involucro protegge tubi e cavi, garantendo in tal modo elasticità e longevità.

Designazione	Riferimento	Unità di vendita
 <p>Guaina rilsan di protezione tubi con 30 fascette</p>	910021086	Rullo di 50 m


13.14.2. Custodia di protezione della pistola

Designazione	Riferimento	Unità di vendita
 <p>DES01269 Custodia di protezione</p>	900011711	10

13.14.3. Pannello d'avvertenza

Designazione	Riferimento	Unità di vendita
 <p>DES00750 Pannello d'avvertenza</p>	1407684	1

13.14.4. Norme di sicurezza

Designazione	Riferimento	Unità di vendita
 <p>Valvola di sicurezza 6,5 bar 1/4 G</p>	903080401	1